

Konstrukce	Popis	Specifikace	Způsob prokázání
Sřešní plášť	Sřešní krytina vláknocementová	Nepropustnost vody- bez kapek	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Sřešní krytina vláknocementová	Třída reakce na oheň- A1	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Sřešní krytina vláknocementová	Mrazuvzdornost- RI= min. 0,75 (100 cyklů)	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Sřešní krytina vláknocementová	Nasákavost (průměrná)- Max. 15%	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Sřešní krytina vláknocementová	Objemová hmotnost (průměrná)- Min 1,85 g/cm3	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Sřešní krytina vláknocementová	Ohybový moment (min)- Min. 50 Nm/m	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Sřešní krytina vláknocementová	Pevnost v tahu za ohybu (průměrná)- Min. N/mm2	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Sřešní krytina vláknocementová	Složení materiálu- Organická vlákna, cement, minerální plniva	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Podlahový extrudovaný pěnový polystyren	extrudovaný pěnový polystyren, součinitel tepelné vodivosti $\lambda_D=0,034 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Podlahový extrudovaný pěnový polystyren	napětí v tlaku nebo pevnost v tlaku při 10% deformaci - 300 kPa	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Podlahový extrudovaný pěnový polystyren	dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření - 0,7 obj. %	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Podlahový extrudovaný pěnový polystyren	vhodná pro použití do podlah obytných a průmyslových staveb	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
Tepelná izolace	Podlahový pěnový polystyren	tloušťka - 50 mm, tolerance tloušťky - $T_s=1$	prohlášení o vlastnostech
	Podlahový pěnový polystyren	stabilizované desky z pěnového polystyrenu EPS 70-Z	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Podlahový pěnový polystyren	součinitel tepelné vodivosti max. $\lambda_D=0,039 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Podlahový pěnový polystyren	dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření - 5 obj. %	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Podlahový pěnový polystyren	napětí v tlaku nebo pevnost v tlaku při 10% deformaci - 100 kPa	prohlášení o vlastnostech
	Tepelná izolace do šikmých střech	minerální izolace z kamenných vláken, součinitel tepelné vodivosti - $\lambda_D=0,037 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce a prohlášení o vlastnostech
	Tepelná izolace do šikmých střech	vhodná pro použití do šikmých střech	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Tepelná izolace do šikmých střech	reakce na oheň A1	prohlášení o vlastnostech
	Tepelná izolace do šikmých střech	tloušťka - 40 - 200 mm	prohlášení o vlastnostech
	Tepelná izolace do šikmých střech	propustnost pro vodní páry - $\mu=1$	prohlášení o vlastnostech
	Parozábrana	ekvivalentní dif.tl.- Min. 180 m ($\pm/50$ m)	prohlášení o vlastnostech
	Parozábrana	faktor difúzního odporu- Min. 660 000	prohlášení o vlastnostech
Hydroizolace	Parozábrana	plošná hmotnost- Min. 150 g/m2	prohlášení o vlastnostech
	Parozábrana	tloušťka- Min. 0,20 mm	prohlášení o vlastnostech
	Parozábrana	délka- 50 m	prohlášení o vlastnostech
	Parozábrana	UV odolnost- 3 měsíce	prohlášení o vlastnostech
	Penetrační nátěr	vysocepřílivavý speciální penetrační nátěr za studena, minimální spotřeba 150g/m2, složení - na bázi elastomerového bitumenu bez toluenu	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Penetrační nátěr	přílnavost při 105°C - 50%	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Modifikovaný asfaltový pás	modifikovaný asfaltový pás vyztužený stabilizovanou rohoží gramáže 250 m/m ²	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Modifikovaný asfaltový pás	tloušťka - 4,0 mm	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Modifikovaný asfaltový pás	odolnost proti protrhávání - podélně 200-280, příčně 210-350	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Modifikovaný asfaltový pás	nepropustnost pro vodu - $<0,1\text{l/d/m}^2$	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Modifikovaný asfaltový pás	odolnost proti prorůstání kořenů - vyhovuje	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Modifikovaný asfaltový pás	odolnost proti nárazu - ≤ 20 mm	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Modifikovaný asfaltový pás	odolnost proti statickému zatížení - $\geq 20 \text{ kg/m}^2$	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Hydroizolační clona	vodnatá injektážní pasta na bázi silanu nebo solocanu	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Hydroizolační clona	oficiální certifikát podle WTA-4-4-04	certifikát
	Kontaktně zateplovací systém	systém s národním technickým.	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Kontaktně zateplovací systém	systém s Evropským technickým schválením dle ETAG 004.	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Kontaktně zateplovací systém	systém, který splňuje požadavky kvalitativní třídy A podle TP CZB 05-2007.	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Kontaktně zateplovací systém	protokol o klasifikaci reakce na oheň a požadavkem na B.	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce

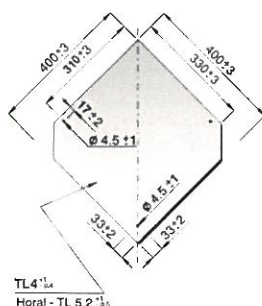
Vnější povrchové úpravy	Kontaktně zateplovací systém	doklad, že systém splňuje požadavky na odolnost proti rázu tvrdého tělesa dle ETAG 004, požadovaná odolnost zateplovacího systému musí vykazovat odolnost kategorie II pro povrchovou úpravu (omítku) s velikostí zrna 1,5 mm.	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Kontaktně zateplovací systém	ekvivalentní difúzní tloušťka povrchového souvrství sd ≤ 0,75 m.	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Kontaktně zateplovací systém	protokol o zkouškách šíření plamene po povrchu stavebních hmot, index šíření plamene po povrchu is=0,00 mm/min.	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Kontaktně zateplovací systém	příslušenství, ucelený systém výrobce	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Vnější omítká	tenkovrstvá, probarvená omítká na bázi cementu a vápenného hydrátu	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Vnější omítká	reakce na oheň A1	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Vnější omítká	absorpce vody W0	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Vnější omítká	přidržnost >= 0,3 N/m2	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Vnější fasádní nátěr	fasádní nátěr minerální	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Dřevěné podlahové palubky	emise formaldehydu - ≤ 0,124 mg/m ³	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
Podlahy	Dřevěné podlahové palubky	vlhkost 9%	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Dřevěné podlahové palubky	biologická trvanlivost - Třída 1	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Dřevěné podlahové palubky	reakce na oheň D _{fl} -s1	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Povlakové krytiny- linoleum	přírodní linoleum, min. celková tl. 2,5 mm, min. tř. reakce na oheň Cfl-s1 a lepší	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Povlakové krytiny- linoleum	sokl lepený, řezaný, přírodní linoleum	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Keramická dlažba	keramická dlažba slinutá, formát 20x20cm, spárovací tmavě šedá	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Keramická dlažba	keramická dlažba slinutá - řezaný sokl	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Povlakové krytiny- koberec	zátežový koberec, tř. reakce na oheň Cfl-s1 a lepší	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Povlakové krytiny- koberec	koberec - řezaný sokl	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Okno dřevěné špaletové	součinitel prostupu tepla Uw max =0,95 Wm ⁻² K ⁻¹	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
Okenní výplně	Okno dřevěné špaletové	zasklení vnitřní - jednoduché sklo, zasklení vnější - izolační dvojsklo	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Okno dřevěné	Součinitel prostupu tepla Uw max =1,2 Wm ⁻² K ⁻¹ (referenční okno)	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Vnitřní dveře	křídlo s povrchovou úpravou HPL, bezfalcové, zárubeň stínovaná drážka	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Požární dveře	křídlo s povrchovou úpravou HPL, bezfalcové, zárubeň stínovaná drážka, požární odolnost EI 30	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Dveře		
	Vnější vstupní dveře	dřevěný masivní rám včetně dřevěné zárubně, Uw=1,10 Wm-2K-1 (referenční okno)	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
Vytápění	Zdroj tepla	plynový kondenzační kotel s výkonem 45 kW, závěsný	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Zdroj tepla	energetická účinnost A, modulace - 20-100 %	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Rozvody	potrubí měděné tvrdé spojované měkkým pájením	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Otopná tělesa	ocelová otopná tělesa	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Nepřímě ohřívány zásobník TUV u plynového kotle	objem 500l	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Vodovodní potrubí pro studenou a teplou užitkovou vodu	trubky PPR PN16	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Vodovodní potrubí pro studenou a teplou užitkovou vodu	izolace potrubí z lehčeného polyethylenu	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Připojovací a odpadní potrubí kanalizace	potrubí HT	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	Svodní potrubí	potrubí KG	technický list, certifikát, nebo osvědčení od výrobce
	ZTI		

	Popis	Způsob prokázání - předložené doklady
Střešní plášť	Střešní krytina vláknocementová	Cembrit: Technický list výrobků - vláknocementová skládaná střešní krytina
Tepelná izolace	Podlahový extrudovaný pěnový polystyren	X-FOAM HBT 300: Produktový list
	Podlahový extrudovaný pěnový polystyren	X-FOAM HBT 300: Prohlášení o vlastnostech
	Podlahový pěnový polystyren	EPS 100 Z: Technický list
		EPS 100 Z: Prohlášení o vlastnostech
	Tepelná izolace do šikmé střechy	Isover Piano: Technický list
	Tepelná izolace do šikmé střechy	Isover Piano: Prohlášení o vlastnostech
	Parozábrana	Dekfol N: Prohlášení o vlastnostech
Hydroizolace	Parozábrana	Dekfol N: Technický list
	Penetrační nátěr	Vernis Antac: Technický list
	Modifikovaný asfaltový pás	Force 4000 Dalle GL: Technický list
	Hydroizolační clona	Weber.tech 946: Technický list
Vnější povrchové úpravy	Hydroizolační clona	Weber.tech 946: Certifikát podle WTA-4-4-04
	Kontaktní zateplovací systém	PCI MultiTherm NEO: Osvědčení
	Kontaktní zateplovací systém	PCI MultiTherm NEO: Prohlášení o vlastnostech
	Kontaktní zateplovací systém	Složení ETICS: Technický popis
	Kontaktní zateplovací systém	Vnější tepelně izolační kompozitní systém ETICS: Požárně klasifikační osvědčení zateplovacího systému č. PKO-16-001
	Vnější omítka	PCI Multiputz MRP: Technický list
	Vnější fasádní nátěr	PCI Multitop FS: Technický list
Podlahy	Dřevěné podlahové palubky	Kasalova pila, s.r.o.: Osvědčení výrobce
	Dřevěné podlahové palubky	Kasalova pila, s.r.o.: Prohlášení o vlastnostech
	Povlakové krytiny - linoleum	DLW LINOLEUM: Technický list
	Povlakové krytiny - linoleum	DLW LINOLEUM: Prohlášení o vlastnostech
	Keramická dlažba	LASSELSBERGER, s.r.o.: Certifikát
	Keramická dlažba	Taurus Color: Technická specifikace (katalogový list)
	Keramická dlažba	LASSELSBERGER CERAMICS: Prohlášení o vlastnostech
	Keramická dlažba	LASSELSBERGER, s.r.o.: Systém značení a doporučené použití keramických obkládových prvků LASSELSBERGER, s.r.o
	Keramická dlažba	spárovačka CE 40 Aquastatic: Technický list
Okenní výplně	Povlakové krytiny - koberec	PROGRESSA AB/PG: Prohlášení o vlastnostech
	Okno dřevěné špaletové	Čtyřkrídlové dřevěné špaletové okno: Odborné vyjádření hodnoty součinitele prostupu tepla
Dveře	Okno dřevěné	Dřevěná okna systém IV-68: Protokol o akreditovaném výpočtu
	Vnitřní dveře	Sapeli Elegant: Produktový katalog
	Vnitřní dveře	Dveře Sapeli: Technické listy
	Požární dveře	Sapeli bezpečnostní dveře: Produktový katalog
	Požární dveře	Dveře bezpečnostní Sapeli: Technické listy
Vytápění	Vnější vstupní dveře	Dřevěné vnější (vchodové) dveře rámové: Certifikát
	Zdroj tepla	THERM 45 KD.A: Katalog produktu
	Zdroj tepla	THERM 45 KD.A: Informační list výrobku
	Zdroj tepla	THERM 45 KD.A: Projektční podklady
	Rozvody	Supersan: Prohlášení o shodě
	Rozvody	Supersan: Certifikát
ZTI	Otopná tělesa	Radik Klasik: Katalogový (technický) list
	Otopná tělesa	Korado: Prohlášení o vlastnostech
	Nepřímě ohříváný zásobník TUV u plynového kotle	OKC NTR*/BP: Technický katalog
	Nepřímě ohříváný zásobník TUV u plynového kotle	Družstevní závody Dražice - strojírna s.r.o.: Certifikát
	Nepřímě ohříváný zásobník TUV u plynového kotle	Družstevní závody Dražice - strojírna s.r.o.: ES prohlášení o vlastnostech
	Vodovodní potrubí pro studenou a teplou užitkovou vodu	WAVIN Ekoplastik s.r.o.: Certifikát společnosti
	Vodovodní potrubí pro studenou a teplou užitkovou vodu	Trubky: Certifikát výrobku
	Vodovodní potrubí pro studenou a teplou užitkovou vodu	Potrubní systém Ekoplastik: prohlášení o shodě
	Izolace potrubí z lehčeného polyetylénu	TUBEX Standard: Technický list
	potrubí HT	Trubky z PP Systém HT: Certifikát výrobku
	potrubí HT	Trubky a tvarovky z PP systém HT: Prohlášení
	potrubí KG	Systém kanalizačních trubek WAVIN KG: Certifikát výrobku
	potrubí KG	Trubky a tvarovky WAVIN KG: Prohlášení

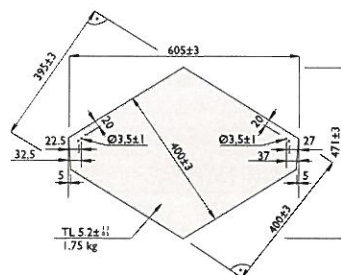
Technický list výrobků - vláknocementová skládaná střešní krytina

Česká šablona

Betternit, Dominant,
Horal

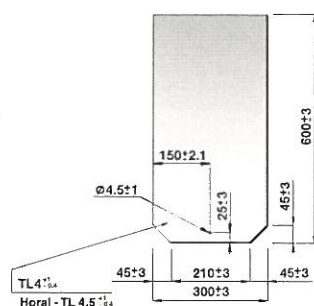


Rhombus šablona



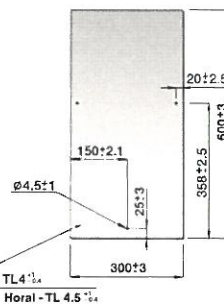
Dánský obdélník

Betternit, Dominant,
Horal

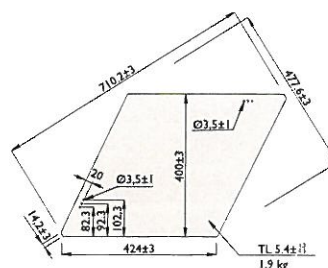


Anglický obdélník

Betternit, Horal

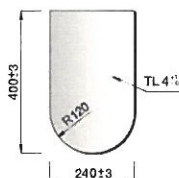


Rhombus



Bobrovka

Betternit



Tabulka technických parametrů		
Skladovací vlhkost	6 - 14%	
Tepelná vodivost	0,3 - 0,4 W/mK	
Nepropustnost vody	bez kapek	ČSN EN 492
Zásaditost	pH 10 - 12	
Třída reakce na oheň	A1	ČSN EN 13501 - I
Mrazuvzdornost	R _L = min. 0,75 (100 cyklů)	ČSN EN 492
Nasákavost (průměrná)	15%	
Hmotnost (průměrná)	šablona - 1,33 kg/ks, obdélník - 1,5 kg/ks, šablona (Horal) - 1,73 kg/ks, obdélník (Horal) - 1,69 kg/ks, bobrovka - 0,79 kg/ks, Rhombus - 1,9 kg/ks, Rhombus šablona 1,75 kg/ks	
Objemová hmotnost (průměrná)	1,85 g/cm ³	ČSN EN 492
Ohybový moment (min)	50 Nm/m	ČSN EN 492, tř. B
Pevnost v tahu za ohybu (průměrná)	20 N/mm ²	
Složení materiálu	Organická vlákna, cement, minerální plniva	

Střešní krytiny Česká šablona, Dánský a Anglický obdélník, Rhombus, Rhombus šablona a Bobrovka jsou výrobky na bázi cementu a křemičitých přísad armované organickými vlákny. Používají se pro zastřešení bytových, občanských, zemědělských a průmyslových objektů. Barvená krytina může vykazovat rozdíl v odstínu použité barvy proti barvám vzorků střešních krytin, popřípadě vůči barvám krytin uváděných v tiskových materiálech.

Na výrobek maloplošná střešní krytina bylo vydáno:

evropské prohlášení o shodě č. CCZ/EC/05/2010 - Vláknocementové desky.



Produktový list

Klasifikace dle DIN EN 13164

DCD IDEAL

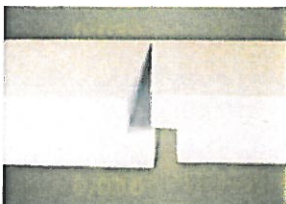
SCHWENK Dämmtechnik

X-FOAM HBT 300

Provedení hrany : hrana S OZUBEM

Provedení povrchu : povrch HLADKÝ



4 600,00 Kč / m ³	Tloušťka	balík	balík	Tepelná vodivost "λ _D "
	(mm)	ks	m ²	W/(m*k)
	30	14	10,50	0,033
	40	10	7,5	0,033
	50	8	6	0,034
	60	7	5,25	0,034
	80	5	3,75	0,036
	100	4	3	0,036
	120	3	2,25	0,036
	140	3	2,25	0,038
	160	2	1,5	0,038

Pevnost v tlaku při 10% deformaci	kPa	EN 826	300
Požární klasifikace	Euro třída	EN 13501-1	E
Objemová hmotnost	kg/m ³	EN 1602	31
Napětí v tlaku po 50 letech při 2% deformaci	kPa	EN 1606	130
Pevnost v tahu	kPa	EN 1607	-
Modul pružnosti	kPa	EN 826	20.000
Pružnost v ohybu	kPa	EN 12089	500
pružnost ve smyku	kPa	EN 12090	300
Chování při cyklickém zatěžování	kPa	EN 13793	135
Dlouhodobá nasákavost	obj.-%	EN 12087	0,2
Dlouhodobá navlhavost	obj.-%	EN 12088	1,5
Difuzní odpor	μ	EN 12086	200-100
Hraniční teplota použití	°C		75
Nasákavost při mrazových cyklech	obj.-%	EN 12091	≤ 1

Tags: [Extrudovaný Polystyren](#) [Hbt 300](#) [Podlahy](#) [Polystyren](#) [Střechy](#) [X Foam](#) [Xps](#)

[< Předchozí](#)

[Další >](#)

Aktualizováno Čtvrtek, 23 Červen 2011 20:03



Prohlášení o vlastnostech

Č.: 0001-CPR-2013_05_10

1. Jednoznačný identifikační kód typu výrobku:

X-FOAM® HBT 300
Deska z extrudované tvrdé pěny (XPS)

2. Typové číslo, číslo šarže, sériové číslo nebo jiné označení sloužící k identifikaci stavebního výrobku podle článku 11, odstavec 4:

viz nálepka

3. Výrobce stanovený účel nebo účely použití stavebního výrobku podle aplikovaných harmonizovaných technických norem:

Tepelně izolační materiál pro budovy

4. Název a kontaktní adresa výrobce podle článku 11, odstavec 5:

EDILTEC Bayern GmbH
Arthur-B.-Modine-Strasse 1
92442 Wackersdorf
Tel.: +49 (0) 9431 79891-0
Fax: +49 (0) 9431 79891-29

5. Systém nebo systémy k vyhodnocování a zkoušení stálosti vlastností stavebního výrobku podle přílohy V:

Systém 3

6. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, který podléhá harmonizované normě:

Notifikovaná certifikační autorita 0751 „Forschungsinstitut für Wärmeschutz e.V. München“ (Výzkumný ústav pro tepelné izolace, registrované sdružení, Mnichov) provedla kontrolu tohoto výrobku z hlediska chování při požáru a stanovení typu výrobku na základě typové zkoušky, první inspekce výrobního závodu a podnikové výrobní kontroly a rovněž posouzení a vyhodnocení podnikové výrobní kontroly. Notifikovaná zkušební laboratoř 0751 „Forschungsinstitut für Wärmeschutz e.V. München“ na základě typové zkoušky stanovila typ výrobku pro všechny ostatní uvedené vlastnosti.

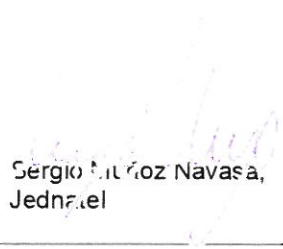
7. Prohlašovaná vlastnost:

viz příloha

8. Prohlášení:

Vlastnost výrobku podle čísel 1 a 2 odpovídá prohlašované vlastnosti podle čísla 7. Za vystavení tohoto prohlášení o vlastnostech je odpovědný výhradně výrobce podle čísla 4. Za výrobce a jeho jménem podepsal:

Wackersdorf, 10.05. 2013


Sergio Muñoz Navasa,
Jednatel



Příloha prohlášení o vlastnostech
 Č.: 0001-CPR-2013_05_10

Prohlašovaná vlastnost: X-FOAM® HBT 300

Podstatné vlastnosti	Vlastnost			Harmonizovaná technická norma
Mezní odchylky tloušťky	Deklarovaná třída T1: Tloušťka <50 mm: ±2 mm Tloušťka 50–120 mm: -2/+3 mm Tloušťka >120 mm: -2/+8 mm			EN 826 – EN 13164
Tepelná vodivost (λ_D) a tepelný odpor (R_D)	Tloušťka: mm	λ_D: W/mK	R_D: m ² K/W	EN 12667 – EN 12939 – EN 13164
	30	0,033	0,90	
	40	0,033	1,20	
	50	0,034	1,45	
	60	0,034	1,80	
	80	0,036	2,20	
	100	0,036	2,75	
	120	0,036	3,30	
	140	0,036	3,85	
	160	0,038	4,20	
	180	0,038	4,70	
	200	0,038	5,25	
Pevnost v tlaku při stlačení 10 %	Deklarovaný stupeň: CS(10/Y)300 ≥300 kPa			EN 826 – EN 13164
Pevnost v tlaku, trvalé zatížení 50 let, stlačení ≤2 %	Deklarovaný stupeň: CC(2/1,5/50)120 ≥120 kPa (50–160 mm)			EN 1606 – EN 13164
Změna rozměru při 70 °C, 90 % U.R.	Deklarovaný stupeň: DS (TH) Relativní změna <5 %			EN 1604 – EN 13164
Absorpce vody při dlouhodobém ponoření (28 dnů)	Deklarovaný stupeň: WL(T)0,7 Absorpce ≤0,7 % obj.			EN 12087 – EN 13164
Absorpce vody difuzí při ponoření (28 dnů)	Deklarovaný stupeň: WD(V)5 Absorpce ≤5 % obj. (30–40 mm) Deklarovaný stupeň: WD(V)3 Absorpce ≤3 % obj. (50–200 mm)			EN 12088 – EN 13164
Součinitel odporu proti difuzi vodních par (μ)	Deklarovaný stupeň: MU150 30 mm Deklarovaný stupeň: MU100 40–200 mm			EN 12086 – EN 13164
Odolnost proti střídavému zatížení mrznutím a táním	Deklarovaný stupeň: FT1 Absorpce ≤2 % obj. (30–40 mm) Deklarovaný stupeň: FT2 Absorpce ≤1 % obj. (50–200 mm)			EN 12091 – EN 13164
Chování při požáru	Eurotřída E			EN 11925-2 – EN 13501-1

EPS 100 Z



1. Označení:

EPS 100 Z

2. Vstupní surovina:

EPS - pěnový polystyren (Expanded PolyStyren)
bez HBCD

3. Formát:

1000 x 500mm / 1000 x 1000mm / 2000 x 1000mm

4. Balení:

do PE fólie v balících / nestandardní rozměry jsou páskovány.

5. Použití dle ČSN 72 7221-1:

Izolační desky jsou určeny pro konstrukce s běžnými požadavky na zatížení tlakem. Jedná se o šikmé střechy nad krokviemi, podlahy s běžným zatížením bez akustických požadavků, izolace pod terénem tvořící podklad pro hydroizolaci.

6. Technická data:

Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ_D W/(m.K) dle EN 12667	0,037
Třída reakce na oheň dle EN 13501-1 Třída reakce na oheň dle DIN 4102-1	E B1
Označení typu EPS	EPS 100 Z
Odchylka tloušťky T dle EN 823	T2 / ± 2 mm
Odchylka délky L dle EN 822	L3 / ± 3 mm
Odchylka šířky W dle EN 822	W3 / ± 3 mm
Pravoúhlost S dle EN 824	S5 / ± 5 mm/ 1000 mm
Rovinnost P mm/1m dle EN 825	P10 / 10 mm
Rozměrová stabilita při určených podmínkách DS(70,-) dle EN 1604	DS(70,-)1 / 1%
Pevnost v ohybu BS dle EN 12089	BS150 / ≥ 150 kPa
Napětí v tlaku při 10% deformaci CS(10) dle EN 826	CS(10)100 / ≥ 100 kPa
Rozměrová stabilita při norm. lab. podmínkách DS(N) dle EN 1603	DS(N)5 / $\pm 0,5\%$
Deformace při zatížení tlakem DLT(1) dle EN 1605	DLT(1)5 / $\leq 5\%$ tlak 20 kPa
Barevné značení (čelní strana, tři barevné pruhy)	

7. Balení a izolační vlastnosti:

Desky 1000 x 500 mm

Tloušťka mm	Množství ks	Balení m ² /balík	Balení m ³ /balík	R ₀ (m ² K)/W	U W/(m ² K)
10	50	25	0,25	0,27	3,70
20	25	12,5	0,25	0,54	1,85
30	16	8	0,24	0,81	1,23
40	12	6	0,24	1,08	0,93
50	10	5	0,25	1,35	0,74
60	8	4	0,24	1,62	0,62
70	7	3,5	0,245	1,89	0,53
80	6	3	0,24	2,16	0,47
90	5	2,5	0,225	2,43	0,41
100	5	2,5	0,25	2,70	0,37
110	4	2	0,22	2,97	0,34
120	4	2	0,24	3,24	0,31
130	3	1,5	0,195	3,52	0,29
140	3	1,5	0,21	3,79	0,26
150	3	1,5	0,225	4,05	0,25
160	3	1,5	0,24	4,32	0,23
180	2	1	0,18	4,87	0,21
200	2	1	0,20	5,41	0,19
220	2	1	0,22	5,95	0,17
240	2	1	0,24	6,49	0,16
250	2	1	0,25	6,76	0,15
260	1	0,5	0,13	7,03	0,14
280	1	0,5	0,14	7,57	0,13
300	1	0,5	0,15	8,11	0,12

Data uvedená v tabulce jsou vztažena pouze na hodnoty izolantu a neobsahují žádné další vrstvy.

8. Kód značení:

EPS – EN 13163 T2-L3-W3-S5-P10-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DLT(1)5





POV

9. Manipulace a skladování:

1. Chraňte proti UV záření a přímému slunečnímu svitu.
2. Skladujte v suchém a větraném prostředí.
3. Skladujte odděleně od rozpouštědel a lékavých látek.
4. Manipulujte a skladujte tak, aby nedošlo k mechanickému poškození výrobku.



1.	Výrobek - identifikační kód typu výrobku	EPS 100 Z		
2.	Typ, série, nebo sériové číslo	Tepelně izolační desky EPS 100 Z EN 13163 T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DLT(1)5		
3.	Doporučené použití dle předpokladu výrobce	Šikmé střechy nad a pod krokvy, běžně zatížené podlahy, izolace venkovní stěny pod terénem jako podklad pro hydroizolaci F/1, F/2, A/2, A/4, H/3, H/6		
4.	Obchodní název Kontaktní adresa výrobce	IZOPOL izolační desky EPS 100 Z IZOPOL DVOŘÁK s.r.o., Podnikatelská 1156/25, 301 00 Plzeň izopol@izopol.cz		
5.	Zplnomocněný zástupce	Nebyl ustanoven		
6.	Systém posuzování a ověřování vlastností	Systém 3		
7.	Oznámený subjekt (OB)	MFPA Leipzig GmbH (OB 0800) Anerkante Prüfstelle für Baustoffe, Bauteile und Bauarten Hans-Weigel- Str. 2b, 04319 Leipzig		
	Provedl	Počáteční zkoušku typu (ITT), průběžné dozorování (1x ročně) výroby (FPC) a zkoušení materiálu		
8.	Prohlášení o vlastnostech stavebního výrobku na který bylo vydáno evropské technické posouzení	—		
Deklarované charakteristiky a vlastnosti				
9.	Základní charakteristiky	Vlastnosti dle příslušné harmonizované normy:	Zkušební metoda	Harmonizovaná norma
	Součinitel tepelné vodivosti λ_D	0,037 W/mK	EN 12667 EN 12939	EN 13163:2012
	Třída reakce na oheň	E B1	EN 13501-1 DIN 4102-1	
	Tloušťka	T(2)/±2mm	EN 823	
	Délka	L(3)/±3mm	EN 822	
	Šířka	W(3)/±3mm	EN 822	
	Pravouhlost	S(5)/±5mm/1000mm	EN 824	
	Rovinnost	P(10)/±10mm	EN 825	
	Rozměrová stabilita za určených podmínek teploty a vlhkosti	DS(70,-)1/1%	EN 1604	
	Pevnost v ohybu	BS150/≥150kPa	EN 12089	
	Pevnost v tlaku při 10% stlačení	CS(10)100/≥100kPa	EN 826	
	Rozměrová stabilita v normalizovaném klimatu	DS(N)5/±0,5%	EN 1603	
	Deformace při určitém napětí v tlaku a teplotních podmínkách	DLT(1)5/≤5%	EN 1605	
10.	<p>Vlastnosti výrobku jsou ve shodě s vlastnostmi viz. bod 9. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce viz. bod 4</p> <p>Martin Sluňák, jednatel společnosti V Plzni dne 24.2.2014</p>  			

Isover PIANO

Minerální izolace ze skelných vláken



Kód specifikace: MW - EN 13162 - T2 - MU1 - AF5

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Izolační rolované pásy vyrobené ze skelné plsti Isover. Výroba je založena na metodě rozvláknování taveniny skla a dalších přísad. Vytvořená minerální vlákna se v rámci výrobní linky zpracují do finálního tvaru pásu. Vlákna jsou po celém povrchu hydrofobizována. Izolaci je nutné v konstrukci chránit vhodným způsobem (oplaštění příček, další vrstvy konstrukce).

POUŽITÍ

Role Isover PIANO jsou vhodné jako tepelné, zvukové a nezatížené izolace pro zabudování do lehkých konstrukcí s výztužnými prvky na bázi kovu. V obytných, administrativních budovách, v podkroví, hotelích, nemocnicích a v průmyslových budovách role Isover PIANO zvyšují zvukovou pohltivost konstrukce a tím její zvukověizolační schopnost (může být dosaženo zlepšení neprůzvučnosti až o 18 dB dle řešení bočních cest šíření hluku a počtu otvorů v konstrukci), zvláště při zaplnění celé šířky dutiny (o 5 až 7 dB vyšší neprůzvučnost oproti polovičnímu zaplnění dutiny). Hodnota navýšení stavební neprůzvučnosti závisí na omezení bočních cest šíření hluku, tj. odizolování nosného roštu příček od konstrukcí podlahy, stropu i stěn pružnou izolační páskou.

BALENÍ, TRANSPORT, SKLADOVÁNÍ

Izolační rolované pásy jsou baleny do PE fólie. Materiál je v balení silně stlačen a po rozbalení nabývá rychle jmenovité tloušťky. Komprimace usnadňuje manipulaci, šetří skladovací prostor i místo přímo na stavbě. Dodává se v MPS balení (1MPS = 24 rolí, objem 4,09 m³). Po dohodě s výrobcem je možno dodat i volné balení. Role musí být dopravovány v krytých dopravních prostředcích za podmínek vylučujících jejich navlhnutí nebo jiné znehodnocení. Skladují se v krytých prostorách.

PŘEDNOSTI

- nehořlavost
- velmi dobré tepelné izolační schopnosti
- výborné akustické vlastnosti z hlediska zvukové pohltivosti
- nízký difuzní odpor - snadná propustnost pro vodní páru
- ekologická a hygienická nezávadnost
- vodoodpudivost - izolační materiály jsou hydrofobizované
- dlouhá životnost
- odolnost proti dřevokazným škůdcům, hlodavcům a hmyzu
- snadná opracovatelnost - výrobky lze řezat, vrtat, atd.
- rozměrová stabilita při změnách teploty

ROZMĚRY, IZOLAČNÍ VLASTNOSTI

Označení	Tloušťka (mm)	Rozměry (mm)	Balení (m²)	MPS (m³)	Deklarovaný tepelný odpor R_D (m²·K·W⁻¹)
Isover PIANO TWIN 8/4	40	15 000 x 625	18,75	450	1,05
	80	7 500 x 625	9,38	225	2,10
Isover PIANO TWIN 10/5	50	12 000 x 625	15,00	360	1,30
	100	6 000 x 625	7,50	180	2,65
Isover PIANO TWIN 12/6	60	10 000 x 625	12,50	300	1,60
	120	5 000 x 625	6,25	150	3,20

Třída tolerance tloušťky T2 odpovídá povolené toleranci dle ČSN EN 13162: -5% nebo -5mm, přičemž rozhodující je vyšší číselná hodnota a +15% nebo +15mm, kdy rozhodující je nižší číselná hodnota tolerance. Pozn.: Označení TWIN 10/5 - v balení jsou dva pásy shodné tloušťky 50 mm, použitelné jako jeden pás o tloušťce 100 mm.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Jednotka	Hodnota	Norma	
TEPELNÉ VLASTNOSTI				
Soubor podmínek pro deklarované hodnoty $\lambda(10^{\circ}\text{C})$ a (α_{dip})	-	-	ČSN EN ISO 10456	
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ_D (stanovený na základě série měřených hodnot podle ČSN EN 12667)	$\text{W m}^{-1} \text{K}^{-1}$	0,037	ČSN EN 13162	
Měrná tepelná kapacita c_a	$\text{J kg}^{-1} \text{K}^{-1}$	840	ČSN 73 0540-3	
MECHANICKÉ VLASTNOSTI				
Charakteristická hodnota zatížení	kN m^{-3}	0,15	ČSN EN 1991-1-1 ČSN EN 1990	
PROTIPOŽÁRNÍ VLASTNOSTI				
Reakce na oheň	-	A1	ČSN EN 13501-1	
Maximální teplota použití	$^{\circ}\text{C}$	200	-	
Bod tání t_i	$^{\circ}\text{C}$	< 1000	DIN 4102 díl 17	
AKUSTICKÉ VLASTNOSTI				
Praktický činitel zvukové pohltivosti α_p dle ČSN EN ISO 354 a ČSN EN ISO 11654	Frekvence	Hz	125 250 500 1000 2000 4000	
	Tloušťka	40	mm	0,15 0,45 0,85 0,95 0,95 1,00
		60	mm	0,25 0,65 1,00 1,00 1,00 1,00
		80	mm	0,40 0,95 1,00 1,00 1,00 1,00
		100	mm	0,40 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00
Stanovení jednočíselné veličiny podle ČSN EN ISO 11654	Jednočíselné hodnoty	-	α_w α_{eff} NCR	
	Tloušťka	40	mm	0,75 (H) 0,81 0,80
		60	mm	0,95 0,91 0,90
		80	mm	1,00 1,00 1,00
		100	mm	1,00 1,05 1,05
OSTATNÍ VLASTNOSTI				
Měrný odpor proti proudění vzduchu AF	kPa s m^{-2}	≥ 5	ČSN EN 29053	
Propustnost pro vodní páru	Faktor difuzního odporu (μ) MU	1	ČSN EN 12086	

SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

- EG certifikát shody 1486-CPD-0254

1. 11 2015 Uvedené informace jsou platné v době vydání technického listu. Výrobce si vyhrazuje právo tyto údaje měnit.

Divize Isover
Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.
Počernická 272/96, 108 03 Praha 10
e-mail: info@isover.cz, www.isover.cz

ISOVER
SAINT-GOBAIN

Nejširší nabídka tepelných, zvukových a protipožárních izolací

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH
Č. 024-WS1-DoP-14-w2

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **024-WS1-DoP-14-w2**
2. Zamýšlené/zamýšlená použití: Tepelná izolace budov
3. Výrobce:

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp.z.o.o.
44-100 Gliwice, ul.Okrężna 16, Polska
www.isover.pl

4. Zplnomocněný zástupce:/ Authorised representative:

není relevantní

5. Systém/systémy POSV:/ System/s of AVCP:

Systém 1
Systém 3

- 6a. Harmonizovaná norma: EN 13162:2012+A1:2015
Oznámený subjekt/oznámené subjekty:

1454 Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego

- 6b. Evropský dokument pro posuzování: | Evropské technické posouzení: | Subjekt pro technické posuzování: | Oznámený subjekt/oznámené subjekty:

není relevantní

7. Deklarovaná vlastnost/Deklarované vlastnosti:

Piano 40-200mm, MW – EN 13162 – T2 – MU1 – AFR5

Tabulka 1

Základní charakteristiky	Ustanovení této a dalších evropských norem obsahující základní charakteristiky	Harmonizovaná norma EN 13162:2012+A1:2015	Deklarovaná vlastnost / NPD
Reakce na oheň	4.2.6 Reakce na oheň	Eurotřída	A1
Uvolňování nebezpečných látek do vnitřního prostředí	4.3.13 Uvolňování nebezpečných látek do vnitřního prostředí	EU level not yet available	NPD
Index zvukové pohltivosti	4.3.11 Zvuková pohltivost	α_{wi} (AWi) deklarovaná	NPD
Index kročejové neprůzvučnosti (u podlah)transmission index	4.3.9 Dynamická tuhost	s' , SDi deklarovaná	NPD
	4.3.10.2 Tloušťka d_L	d_L a třídy tolerance tloušťky T6 nebo T7	NPD
	4.3.10.4 Stlačitelnost c	CPi deklarovaná	NPD

Piano 40-200 mm

2/3

	4.3.12 Odpor proti proudění vzduchu	AF _i deklarovaná	NPD
Index vzduchové neprůzvučnosti	4.3.12 Odpor proti proudění vzduchu	AF _{ri} deklarovaná	≥ 5 kPa s/m ²
Hoření postupujícím žhnutím	4.3.15 Hoření postupujícím žhnutím	Úroveň EU není zatím k dispozici	NPD
Tepelný odpor	4.2.1 Tepelný odpor a Součinitel tepelné vodivosti	R deklarovaná λ deklarovaná	Viz tabulka 2 0,037 W/mK
	4.2.3 Tloušťka	Ti třída tolerance tloušťky	T2
Propustnost vody	4.3.7.1 Krátkodobá nasákavost	WS deklarovaná W _p	NPD
	4.3.7.2 Dlouhodobá nasákavost	WL(P) deklarovaná	NPD
Propustnost vodní páry	4.3.8 Propustnost vodní páry	deklarovaná μ (MU _i) nebo Zi	MU1
Pevnost v tlaku	4.3.3 Napětí v tlaku nebo pevnost v tlaku	CS(10) _i nebo CS(10/Y) _i deklarovaná	NPD
	4.3.5 Obciążenie punktowe / 4.3.5 Point load	PL(5) _i deklarowane / PL(5) _i declared	NPD
Stálost reakce na oheň při působení tepla, vlivu počasí, stárnutí / degradaci	4.2.7 Stálost charakteristik	Reakce na oheň jako deklarovaná dle 4.2.6	Nemění se s časem
Stálost tepelného odporu při působení tepla, vlivu počasí, stárnutí / degradaci	4.2.1 Tepelný odpor a Součinitel tepelné vodivosti	deklarovaná R λ /	Nemění se s časem
	4.2.7 Stálost charakteristik 4.3.2 Rozměrová stabilita za určených teplotních a vlhkostních podmínek	DS(70/90) deklarovaná Relativní změna tloušťky	NPD
Pevnost v tahu/ohybu	4.3.4 Pevnost v tahu kolmo k rovině desky	TR _i deklarovaná	NPD
Stálost pevnosti v tlaku při působení tepla, vlivu počasí, stárnutí / degradaci	4.3.6 Dotvarování tlakem	CC(i ₁ /i ₂ /y)δ _c Dotvarování tlakem deklarovaná X _{cl} i X _t /	NPD

i –označuje příslušnou třídu úrovně nebo deklarované hodnoty

Tabulka 2

Tepelný odpor														
d [mm]	40	50	60	75	80	90	100	110	120	140	150	160	180	200
R ₀ [m ² K/W]	1,05	1,35	1,60	2,00	2,15	2,40	2,70	2,95	3,20	3,75	4,05	4,30	4,85	5,40

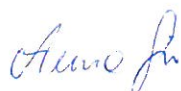
NPD – Žádný ukazatel není stanoven (No Performance Determined)

8. Příslušná technická dokumentace a/nebo specifická technická dokumentace:

není relevantní

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:



Anna Gil

V Gliwice, dne 08/07/2016

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

PFP11CZ002

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

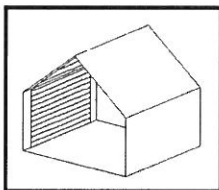
DEKFOL REFLEX N 150

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

viz bod1 (uveďeno na obalu a potisku výrobku)

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

Vícevrstvá parozábrana se zpevňující mřížkou a reflexní vrstvou, používá se jako zábrana proti pronikání vlhkosti z vnitřních prostor do tepelné izolace v střešních systémech šikmých a plochých střech, stěn a stropů. Přesahy je nutno spojit doporučenými spojovacími páskami. Před montáží prostudujte platné vydání Aplikačního manuálu nebo přiložený leták u role. Výrobek neobsahuje nebezpečné látky.



4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**Juta a.s., Dukelská 417, 544 15 Dvůr Králové nad Labem, Česká republika
Tel.: +420 499 314 211, Fax: +420 499 314 210
www.juta.cz**

5. Jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:

není uvedeno

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V:

systém posouzení 3

7. Prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

EN 13984, posouzení podle systému 3 provedl a vydal Protokol o zkoušce CSI a.s.

8. Prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

není vydáno

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:

Základní charakteristiky	Vlastnost				Harmonizovaná technická specifikace
	Jednotky	Nominální hodnota	Tolerance		
Reakce na oheň	[třída]	E	-	-	EN 13501 EN 11925-2
Vodotěsnost	[třída]	vyhovuje	-	-	EN 1928
Propustnost vodní páry (ekvivalentní difúzní tloušťka Sd)	[třída]	180	-50	+50	EN 1931
Odolnost proti nárazu	-	npd	-	-	EN 12691
Pevnost spoje	[N]	npd	-	-	EN 12317-2
Pevnost v tahu v podélném/příčném směru	[N/50mm]	>280 / >250	-	-	EN 12311-2 EN 13859-1
Odolnost proti protrhávání v podélném/příčném směru	[N]	>170 / >170	-	-	EN 12310-2 EN 13859-1
Odolnost proti alkáliím	-	npd	-	-	EN 13984 EN 12311-2
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodní páry	-	vyhovuje	-	-	EN 1296 EN 1931

10. Vlastnosti výrobku uvedeného v bodě 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 9. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Výrobky neobsahují nebezpečné látky, jsou ve shodě s nařízením REACH č. 1907/2006.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Ing. Jiří Hlavatý
předseda představenstva

Ve Dvoře Králové nad Labem, 01.01.2013



DEKFOL N

DEK FOL

PLASTOVÉ FÓLIE LEHKÉHO TYPU PRO PAROTĚSNICÍ A VZDUCHOTĚSNICÍ VRSTVY STŘECH, PODHLEDŮ A MONTOVANÝCH STĚN

Charakteristika výrobků

DEKFOL N jsou plastové fólie lehkého typu. Jsou určeny pro vytváření vrstev omezujících proudění vzduchu a difúzi vodní páry přes konstrukci. Používají se v montovaných lehkých konstrukcích, např. ve střeších, montovaných stěnách nebo podhledech. Fólie se v konstrukci umísťují zpravidla co nejbližší vytápěnému prostoru, na interiérovou stranu tepelněizolační vrstvy. Předpokladem správné funkce je kvalitní provedení, zejména těsné opracování spojů fólie a napojení na další stavební konstrukce.

Jednotlivé druhy fólií **DEKFOL N** se liší plošnou hmotností a mechanickými vlastnostmi (viz tabulka 01).

DEKFOL N STANDARD je třívrstvá fólie složená z výztužné PE mřížky, která je z obou stran laminována polyetylenovou fólí.

DEKFOL N AL 170 SPECIAL je čtyřvrstvá fólie. Na dvě vrstvy polyetylenu výztužené PE mřížkou je celoplošně nanášena hliníková fólie. Hliníková vrstva zajišťuje vysoký difúzní odpor fólie a zároveň zajišťuje při určitém konstrukčním uspořádání odraz části sálavé složky tepla.

DEKFOL REFLEX N 150 je speciální vícevrstvá fólie s reflexní vrstvou. Hliníková reflexní vrstva je nanášena pokovením na vrstvy plastu. Celé souvrství je pak výztuženo PE mřížkou. Povrch hliníkové reflexní vrstvy je laminován PE fólí. Krytím hliníkové vrstvy plastem je dosažena odolnost vůči oxidaci hliníkové vrstvy. Při určitém konstrukčním uspořádání zajišťuje hliníková vrstva rovněž odraz části sálavé složky tepla.

Součástí sortimentu fólií **DEKFOL** jsou také doplňkové lepicí pásy DEKTAPE.

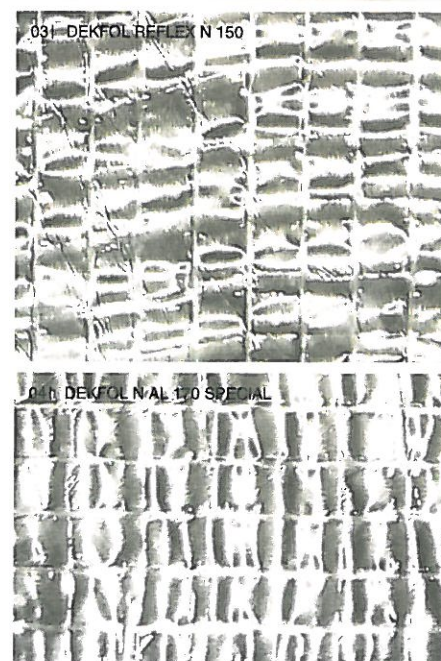
01| DEKFOL N 110 STANDARD

02| DEKFOL N 140 STANDARD

Tabulka 01 | Parametry výrobků deklarované podle EN 13984

Parametr	Jednotka	Zkušební předpis	DEKFOL N 110 STANDARD	DEKFOL N 140 STANDARD	DEKFOL REFLEX N 150	DEKFOL N AL 170 SPECIAL
materiál	-	-	polyetylen	polyetylen	polyetylen + hliník	polyetylen + hliník
jmenovitá plošná hmotnost	g/m ²	EN 1849-2	110	140	150	170
šířka/délka v roli	m	EN 1848-2	1,5/50	1,5/50	1,5/50	1,5/50
tloušťka	mm	EN 1849-2	min. 0,20	min. 0,20	min. 0,22	min. 0,27
pevnost v tahu v podélném/příčném směru	N/50 mm	EN 12311-2 EN 13859-1	>220/>190	>230/>200	>280/>250	>230/>170
tažnost v podélném/příčném směru	%	EN 12311-2 EN 13859-1	15/15	15/15	15/15	10/10
odolnost proti protrhávání v podélném/příčném směru	N	EN 12310-2 EN 13859-1	155/145	160/155	170/170	100/120
propustnost vodní páry* ekvivalentní difúzní tloušťka S _e	m	EN 1931	40 (-10/+10)	50 (-10/+10)	180 (-50/+50)	>300
faktor difúzního odporu μ	-		180 000	200 000	660 000	1 600 000
vodotěsnost	třída	EN 1928	vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje
reakce na oheň	třída	EN 13501-1 EN ISO 11925-2	F	F	E	E
barva fólie	-	-	čirá	čirá	stříbrná	stříbrná

* Uvedené hodnoty faktoru difúzního odporu vychází z měření a požadavků výrobních norem a slouží k porovnání jednotlivých výrobků mezi sebou. Při výpočtovém posouzení vlhkostního režimu střeš nebo obvodových stěn je třeba použít hodnoty, které vyjadřují skutečné difúzní účinky vrstvy vytvořené z výrobku v konkrétním konstrukčním a technologickém řešení a podmínkách zabudování. Metodika tohoto výpočtu je uvedena v softwaru pro stavební fyziku DEKSOFT.



DEKFOL N

Základní pokyny pro montáž

Parotěsnicí a vzduchotěsnicí vrstva se v konstrukci umísťuje do takové polohy, ve které nehrozí její poškození dodatečnými zásahy do konstrukce, např. montáží bodových světel, zásuvek, apod. (fólii pokud možno neumísťovat v těsném kontaktu s podhledovými prvky) a kde je minimální množství upevňovacích prostředků procházejících fólií (např. táhla podhledu, kotvy, elektroinstalace apod.). Vedení kabelů elektroinstalace je nutné projektovat v pozici mezi fólií a interiérem, kabely upevňovat k nosným prvkům podhledu.

Pokud se fólie montuje zdola, kotví se k nosné konstrukci. Stabilita tepelné izolace nad fólií musí být zajištěna např. drátkováním, lištami, bedněním apod. tak, aby mechanicky nezatěžovala fólii.

Pruhy fólie se kladou s přesahem 100 mm. V přesahu se pruhy fólie spojují oboustranně lepicí butylkaučukovou páskou DEKTAPE SP1 (viz obr. 05). V případě fólie **DEKFOL N AL 170 SPECIAL** a **DEKFOL REFLEX N 150** lze také použít jednostranně lepicí pásku DEKTAPE REFLEX (viz obr. 06). Spoj je vhodné slepovat

na tuhém podkladu, proti kterému lze slepované přesahy a lepicí pásku důkladně stlačit. Tuhý podklad je předpokladem kvalitního slepení fólií. Pevnou podporu pro opracování spojů fólie je nutné vytvořit také kolem prostupujících konstrukcí (např. odvětrání kanalizace).

K dřevěným konstrukcím se fólie sponkuje v přesazích, v místě překrytém dalším pruhem fólie. Sponky je výjimečně možné umístit mimo spoj, s následným přelepením. Pro montážní upevnění je možno použít pásku DEKTAPE PP (viz obr. 07).

Na dřevěné a betonové prostupující a navazující konstrukce se fólie napojuje pomocí jednostranně lepicí PE pěnové pásky DEKTAPE TP 15 (viz obr. 08) a přitlačné lišty (PE páska se nalepí na fólii ze strany, která má být v kontaktu s konstrukcí, a přitlačí se lištou k podkladní konstrukci). Pro využití reflexních vlastností fólie **DEKFOL N AL 170 SPECIAL** a **DEKFOL REFLEX N 150** je nutné na straně fólie s hliníkovou vrstvou vytvořit vzduchovou vrstvu. V případě, že je vzduchová vrstva mezi podhledem a fólií, orientuje se fólie

hliníkovou vrstvou směrem do interiéru. Pokud je vzduchová vrstva mezi tepelnou izolací a fólií, pak se hliníková vrstva orientuje směrem do exteriéru. V případě použití fólií s reflexní vrstvou je možné snížit součinitel tepelné vodivosti vzduchové vrstvy dle postupu uvedeného v ČSN EN ISO 6946. Hodnotu součinitele tepelné vodivosti vzduchové vrstvy je možné snížit u fólie **DEKFOL N AL 170 SPECIAL** maximálně o 60% a u fólie **DEKFOL REFLEX N 150** maximálně o 30%.

Parotěsnicí vrstvu lze aplikovat také mezi dvě vrstvy tepelné izolace, ale je nutné dodržet poměr minimálně 4:1 mezi vrchní a spodní vrstvou tepelné izolace (např. 160 mm nad parotěsnicí vrstvou a 40 mm pod parotěsnicí vrstvou). Vlhkostní režim skladby je nutné výpočtově posoudit.

Při aplikaci fólie **DEKFOL N AL 170 SPECIAL** na kovový podklad (např. trapézový plech), se klade fólie hliníkovou vrstvou směrem od podkladu, tak aby se kovového podkladu dotýkala strana fólie s polyetylenem.

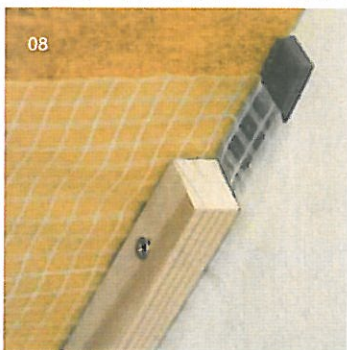
Při provádění vrstev z fólií **DEKFOL N** je nutné dbát na kvalitní provedení, zejména na spojování přesahů a opracování detailů prostupujících a navazujících konstrukcí. Nekvalitní provedení způsobuje nadměrné pronikání vodní páry do konstrukce a má tak negativní vliv na funkčnost a životnost provedené skladby.

Odolnost fólií vůči působení přímého nebo odraženého UV záření je omezena. Fólii je nutné co nejdříve po montáži zakrýt dalšími vrstvami konstrukce tak, aby nedocházelo k jejímu namáhání UV zářením. Fólie nesmí být namáhána ani UV zářením prostupujících průsvitnými výplněmi otvorů, např. okny nebo střešními výlezy, přes které dopadá světlo přímo na vnitřní povrch fólie nebo odrazem od vnitřních konstrukcí.

Technická podpora

Veškeré informace včetně kompletního technického poradenství poskytnou vyškolení pracovníci Ateliéru DEK – specializovaného střediska Stavebnin DEK.

- 05| spojování fólie DEKFOL N 110 (140) páskou DEKTAPE SP1
- 06| spojování fólie DEKFOL N AL 170 (DEKFOL REFLEX N 150) páskou DEKTAPE REFLEX
- 07| pomocné přichycení fólie DEKFOL N 110 (140) páskou DEKTAPE PP
- 08| napojení fólií DEKFOL N na stěnu páskou DEKTAPE TP15



KONTAKTY

DEK STAVEBNINY

ATELIER DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUALNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

pobočky a technická podpora

BENEŠOV	317 700 586	CHOMUTOV	474 668 554
BEROUN	311 621 251	CHRUŠIM	461 011 003
BLANSKO	510 003 011	JICÍN	491 011 013
BRNO	545 231 166	JIHLAVA	561 010 060
BŘECLAV	510 003 000	JINDŘICHŮV HRADEC	384 320 619
ČESKÁ LIPA	487 823 917	KARLOVY VARY	353 579 068
Č. BUDĚJOVICE Litvínov	387 313 576	KARVINA	555 122 001
Č. BUDĚJOVICE Hrdějovice	387 225 033	KLADNO	312 661 095
DEČÍN	412 512 105	KOLÍN	321 623 249
FRÝDEK-MÍSTEK	555 122 009	LIBEREC	485 134 143
HAVÍŘOV	596 811 340	LOVOŠICE	411 142 001
HODONÍN	518 322 508	MELNÍK	311 328 003
HRADEC KRÁLOVÉ	495 545 656	MLADÁ BOLESLAV	510 000 100
CHEB	351 132 015	MOST	476 700 635
		NOVÝ JICÍN	556 720 322
		OLMOUC	585 311 354

OPAVA	553 623 833	SVITAVY Olomoucká	461 540 866
OSTRAVA	596 618 904	SVITAVY Olbrachтова	461 530 900
PARDUBICE	466 301 957	SUMPÉRK	593 283 329
PELHŘIMOV	565 382 173	TÁBOR	381 279 232
PISEK	391 002 001	TEPLICE	411 142 100
PLZEŇ	377 329 119	TRUTNOV	499 328 468
PRAHA Hostivař	272 705 825	TREBÍČ	561 011 000
PRAHA Vestec	227 620 302	TRINEC	558 340 885
PRAHA Zlín	257 950 751	ÚSTÍ NAD LABEM	475 216 739
PRAHAČICE	388 328 133	ÚSTÍ NAD ORLICÍ	461 011 007
PROSTĚJOV	582 331 076	VALAŠSKÉ MEZIRUČÍ	571 610 685
PŘEROV	581 701 734	ZLÍN Louky	571 122 010
PŘIBRAM	318 599 296	ZLÍN Příluky	577 219 613
SOKOLOV	352 661 175	ZNOJMO	515 223 059
STARÉ MĚSTO U UH	572 501 832		
STRAKONICE	383 322 029		

461 540 866	technická podpora
461 530 900	
593 283 329	
381 279 232	
411 142 100	
499 328 468	
561 011 000	
558 340 885	
475 216 739	
461 011 007	
571 610 685	
571 122 010	
577 219 613	
515 223 059	

technická podpora

ATELIER DEK
Tržská 10/257
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
fax: 234 054 291
www.atelier-dek.cz

technický list výroby

VERNIS ANTAC

Popis

→ Vernis Antac je vysocepřilnavý speciální penetrační nátěr za studen. Doporučená minimální spotřeba je 150 g/m². Jeho složení je na bázi elastomerového bitumenu, speciální lepicí emulze a rychleschnoucích rozpouštědel. (bez toluenu) Používá se k impregnaci betonových nebo kovových konstrukcí všech typů na něž je pak aplikována vlastní hydroizolace.

Použití

→ Vernis ANTAC se aplikuje před natavováním vlastní hydroizolace a zajišťuje bezproblémové spojení s podkladem. Napenetrovaná plocha je sama o sobě již ochráněna proti pronikání vlhkosti, např. ranní mlhy, rosy apod.

Zpracování

→ Plocha musí být suchá, čistá, bez případných nečistot typu rzi, mastnoty, prachu popřípadě odseparovaného původního povrchu. Vernis antac se nanáší plnoplošně a to pomocí válečku nebo velkoplošného kartáče. Hotový nátěr je rychleschnoucí, velmi adhezivní a nevytváří žádné praskliny

Skladování

→ Plechovky skladovat v chladném a odvětrávaném prostoru. Dbát na to, aby při manipulaci byly stále originálně uzavřeny a ochráněny před horkem. Neotvírat v uzavřeném prostoru, nevylévat do splaškových vod. Maximální délka skladování je 1 rok. Při manipulaci je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy pro manipulaci s těžkými látkami

Složení

→ (orientační)

homogenní roztok na bázi bitumenu a rozpouštědel

Vlastnosti

		požadovaná hodnota	deklarovaná hodnota
Přilnavost při 105 °C			50% ± 2%
Těsnost			0,94 ± 0,05
Viskozita (gem. NFT 30014) CF Nr.4	při 25 °C		15 bis 30 s.
Doba schnutí	při 25 °C	proti zaprášení	ca. 20 min.
	bei 25 °C	suchá	ca. 60 min.
	bei 25 °C	tvrdá	ca. 24 Stunden.
bod zahoření rozpouštědla			26 °C
Spotřeba		150 - 300 g/m ² podle podkladu	

Důležité upozornění:

Hořlavina (obsahuje vysocehořlavé rozpouštědlo).
Chránit před otevřeným ohněm, sálavým teplem i jinými zdroji tepla v provozu
Skladovací předpisy:
skladovací třída III
pokyny pro transport (ADR/RID): Třída 3
Všechny údaje uvedeny na bezpečnostním listu "VERNIS ANTAC"

Typy balení

1582015	kanystr 25 l (váha ca. 30,5 kg)
1983001	Kartuše 400 ml
1582010	Kanystr 5 l (váha ca. 5 kg)
Na vyžádání	sud 200 l (váha ca. 215 kg)

Technický list výrobku

Číslo certifikačního úřadu: 0334
Číslo certifikačního úřadu: 0679
První rok označení CE: 2006

FORCE 4000 DALLE GL

Popis

→ FORCE 4000 DALLE GL je SBS modifikovaný asfaltový pás vyztužený stabilizovanou polyesterovou rohoží gramáže 250 g/m². Oba povrchy jsou opatřeny lehce tavitelnou fólií. Hmotnost role je cca 100 kg.

Použití

→ Jednovrstvé nebo vícevrstvé vodotěsné systémy plochých střech (s dodatečnou ochranou) a spodních staveb a tunelů.

Zpracování

→ Před aplikací je nutné, aby byl povrch hladký, suchý, čistý a zbavený mastnoty. Pás je přednostně určen pro volné pokládání, pouze se stavuje v přesazích. V případě potřeby a v detailech je možné natavování na podkladní konstrukce (beton, tvárnice, dřevo, kov, apod.) opatřené penetračně adhezním nátěrem VERNIS ANTAC. Aplikace se provádí plamenem. Minimální šířka podélného a příčného přesahu je 140 mm.

Skladování

→ Role se musí skladovat v suchém a chladném skladu, v leže na vodorovné ploše. Chraňte před teplem a vlhkostí (např. sluneční světlo). Během chladné sezóny je nutné minimálně 12 hodin před zpracováním skladovat při teplotě + 5°C. Palety se nesmí stohovat.

Složení

→ (orientační)

Výztužná vložka (g/m ²) :	Stabilizovaný polyester	250
Krycí vrstva (g/m ²) :	SBS bitumen	4300
Povrch (g/m ²) :	Lehce tavitelná fólie	10
Spodní povrch (g/m ²) :	Lehce tavitelná fólie	10

Vlastnosti			NORMA	JEDNOTKY	DEKLAROVANÁ HODNOTA	TOLERANCE / MLV	
						MIN	MAX
Rozměry	Délka		EN 1848-1	m	10	-1 %	
	Šířka			m	2	-1 %	
	Přímost			mm/10m	Prošel		
Tloušťka			EN 1849-1	mm	4,00	3,80	4,20
Plošná hmotnost			EN 1849-1	kg/m ²	NSP		
Zjevné vady	Nový výrobek		EN 1850-1	-	Bez vad		
Přílnavost posypu	Po zestárnutí dle EN 1297		EN 12039	%	NSP		
Odolnost proti prohrávání	Podélně		EN 12310-1	N	240	200	280
	Příčně				280	210	350
Maximální tahové síly	Podélně		EN 12311-1	N/50 mm	780	600	900
	Příčně				700	600	800
Maximální protažení	Podélně		EN 12311-1	%	45	35	55
	Příčně				50	40	60
Smyková odolnost ve spoji	Podélný spoj	Max. síla	EN 12317-1	N/50 mm	700	600	800
	Příčný spoj				780	600	900
Chování za chladu	Horní povrch		EN 1109	°C	-22	≤	
	Spodní povrch				-22	≤	
Odolnost proti stékání	Nový výrobek		EN 1110	°C	100	≥	
	Po zestárnutí dle EN 1296				NSP		
Odolnost proti nárazu			EN 12691	mm	20	≤	
Odolnost statickému zatížení			EN 12370 (A)	kg/m ²	20	≥	
Rozměrová stálost			EN 1107-1	%	0,3	≤	
Tvarová stálost pásu spojených s podkladem při změně teploty			EN 1108	%	NSP		
Propustnost pro vodní páru	Nový výrobek		EN 1931	-	μ = 20 000		
	Po zestárnutí dle EN 1296				NSP		
Vodotěsnost	Nový výrobek		EN 1928	-	Prošel	při 10 kPa	
	Po zestárnutí dle EN 1296				NSP		
Vodotěsnost po protažení při nízké teplotě			EN 13897	%	NSP		
Reakce na oheň			EN 13501-1	-	F		
Oxidace	Podle EN 12311-1 a podle EN 12226	Pevnost v tahu	EN 14575	%	100	75	
		Protažení			100	75	
Nepropustnost pro vodu			EN 14150	l/d/m ²	<0,1		
Odolnost proti prorůstání kořenů			EN 14416	-	vyhovuje		
Nebezpečné látky podle databáze "nebezpečných látek", na adrese: http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain.htm			-	-	nejsou		

NSP - Není stanoveným parametrem

MLV - Výrobní limitní hodnota

Všechny informace odpovídají současnému stavu techniky a vývoje. Možná změna výrobku a parametrů vyhrazena.

KRÉMOVÁ INJEKTÁŽNÍ PASTA



Definice výrobku

weber.tec 946 je vodnatá injektážní pasta na bázi silanu, která neobsahuje rozpouštědla. S oficiálním certifikátem podle předpisu WTA-4-4-04.

Technická data

Barva: Krémově bílá.
Teplota při zpracování: > 5 °C
Hustota: cca 0,9 kg/dm³
Konzistence: pastovitá
Stupeň vlhkosti: max. 95 %
Obsah aktivních látek: cca 80 %

Příprava podkladu

Staré, drolicí se a špatně držící omítky a nátery je nutno odstranit až na nosný podklad. Spáry ve zdivu vyškrábejte do hloubky cca 2 cm a plochu mechanicky vyčistěte. Rozrušené zdivo vyměňte, resp. dostavte. Podklad se připravuje min. 0,8 m od místa poškození vlhkostí.

U vazných vnitřních stěn nebo u klenutých stropů se provádí příprava podkladu min. 1 m, měřeno od vnější stěny.

Připravte vŕvrt s průměrem cca 16 mm ve vzdálenosti cca 8 až 12 cm, především v horizontální spáře. Hloubka vyvrtaných otvorů je tloušťka zdi mínus 5 cm.

Pokud je nutno vyvrtané otvory následně znovu zcela uzavřít, musí být vyvrtány do spáry, resp. do materiálu ve zdivu se sklonem 45°. Vyvrtaný otvor musí dosahovat cca 5 cm k vnější stěně.

V případě vysoké vlhkosti (>75 %) doporučujeme provádět vŕvrt ve dvou řadách s přesazením.

Vyvrtané otvory vyfoukejte stlačeným vzduchem, který neobsahuje olej. Pokud provádíte vŕvrt ve dvou řadách, nesmí být výškový přesah větší než 8 cm.

Nářadí

Injektážní tlaková pistole nebo injektážní stroj

Čištění

Nářadí a nástroje se ihned po injektáži omyjí vodou.

Použití

K dodatečné horizontální izolaci ve zdivu proti vztlínající vlhkosti pomocí beztlakové injektáže do vyvrtaných otvorů při promáčení zdiva do 95% relativní vlhkosti. Vhodný pro všechna běžná zdiva.

Spotřeba

Dle objemu dutiny,
20 kg suché směsi ≈ 12 l plnicí malty.
Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

Balení

600 ml buřt = 12 ks v kartonu,
10 lt kanistr = 60 ks/paleta.

Skladování

V uzavřených originálních obalech.
V temperovaných skladech s teplotou min. +5 °C, po dobu 12 měsíců.

Upozornění

Dodatečné přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5 °C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Stěny nad místem injektáže je možné vysušovat na ustálenou vlhkost pouze tehdy, pokud zde nejdu položeny izolující obklady (omítku a barvy je nutno odstranit) a v upravených místnostech převládají podmínky, které jsou dostatečné pro schnutí. Případně je nutno předpokládat dodatečné úpravy. Je třeba zajistit, aby byla provrtána alespoň jedna vrstva.

U tloušťky zdiva více než 60 cm doporučujeme injektáž s přípravkem **weber.tec 940 E**. V koutech provádějte vŕvrt z obou stran. Podle rozsahu škody je nutno provádět zvláštní opatření, jako např. dodatečnou vnější a vnitřní izolaci, resp. používat systémy k sanaci omítky. Je třeba dodržovat pokyny z předpisu **WTA 4-4-04** Injektáž zdiva. Zvláštní pokyny.

Nemíchejte s jinými stavebními materiály. Dodržujte doporučení „Jak se provádí vnitřní sanace sklepů?“

Není vhodný pro pórobeton.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích. U zpracovatelů se předpokládají všeobecné znalosti o aplikaci sanačních systémů.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!



Aplikace



Injektáž

Založte sáček s hadičkou **weber.tec 946** do připravené ruční tlakové pistole **weber.sys č. 3**. Pevně zašroubujte adaptér na závit trysky. Nasaďte injektážní trubičku na nástavec adaptéru.



Alternativní zpracování vhodnými čerpadly, např. stříkací zařízení Gloria s injektážní tryskou.



Injektáž se provádí bez tlaku od spodní řady vyvrtaných otvorů. Vyvrtané otvory je nutno zcela zaplnit odzadu směrem dopředu injektážní pastou.



Jakmile injektážní pasta zcela nasákla, je třeba vyvrtané otvory zaplnit přípravkem **weber.tec 942**, resp. uzavřít přípravkem **weber.tec 933**.



Č. výrobku
Balení

SAB9 46
600 ml; 10 l



Nejdůležitější vlastnosti

- připravený k okamžitému zpracování
- vhodný i pro dutá zdiva
- bez nekontrolovaného vytékání
- snadné a bezpečné použití
- zpracování s ruční injektáží
- i pro velký stupeň provlhčení do 95 %
- krémová pasta, proniká i do nejmenších kapilár
- neprodukuje soli, poškozující zdivo

Tabulka spotřeby

	Spotřeba ^{m²}		
Tloušťka stěny (cm)	24	36	48
Přibližná spotřeba (l/bm)	0,36	0,54	0,72
Vydatnost na 600 ml	cca 1,6	cca 1,1	cca 0,8
Sáček s hadičkou v m			

Spotřeba se může lišit podle struktury stěny, její dutosti a hutnosti.



CERTIFIKÁT

Vědecko-technické sdružení pro zachování staveb a pro péči o památky (WTA)

tímto potvrzuje, že podnik

Saint – Gobain Weber GmbH (s r.o.)

předložil výsledky zkoušky účinnosti injektážních látek dle WTA-listu 4-4-04 a tyto injektážní látky byly přezkoušeny kontrolním orgánem Vědecko-technického sdružení.

Zkouška účinnosti byla provedena institutem uznaným Vědecko-technickým sdružením.

Následující injektážní látka splnila zkoušku účinnosti dle aplikačních parametrů popsaných v kontrolním posudku pod číslem M 1942/2 ze dne 28.08.2014 a tím odpovídá požadavkům dle WTA-listu 4-4-04:

Weber.tec 946

Produkt smí být značen značkou **WTA**.

Tento certifikát není přenosný na ostatní injektážní látky.

Doba platnosti může být na žádost dle WTA-listu 4-4-04 prodloužena.

Za představenstvo Vědecko-technického sdružení.....L.V. podpis

Platnost do listopadu 2017

WTA zapsaná obchodní značka č. 385 164 12





Die Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft
für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e. V.
bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Saint-Gobain Weber GmbH

die Ergebnisse der Wirksamkeitsprüfung für **Injektions-
stoffe** gemäß WTA-Merkblatt 4-4-04 vorgelegt hat und
diese vom WTA-Prüfungsausschuss Injektionsstoffe über-
prüft wurden.

Die Wirksamkeitsprüfung wurde von einem der WTA für
Injektionsstoffe anerkannten Prüfinstitut vorgenommen.

Folgender Injektionsstoff hat die Wirksamkeitsprüfung
mit dem im Prüfzeugnis Nr. M.1942/2 vom 28.08.2014.
beschriebenen Applikationsparameter bestanden und
erfüllt somit die Anforderungen des WTA-Merkblattes
4-4-04:

Weber.tec 946

Das Produkt darf mit der Dienstleistungsmarke
gekennzeichnet werden. 

Dieses Zertifikat ist auf andere Injektionsstoffe
nicht übertragbar.

Die Gültigkeitsdauer kann auf Antrag gemäß
WTA-Merkblatt 4-4-04 verlängert werden.

Für den
WTA-Vorstand

gültig bis
November 2017



Wissenschaftlich-Technische
Arbeitsgemeinschaft für
Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e. V.



Eingetragenes
Markenzeichen
Nr. 385 164 12

WTA ZERTIFIKAT



Cech pro zateplování budov ČR, o.s.

Zelený pruh 1294/50, 147 08 Praha 4

OSVĚDČENÍ

o splnění požadavků pro kvalitativní třídu A podle

TP CZB 05-2007

Kritéria pro kvalitativní třídy vnějších tepelně izolačních kontaktních systémů (ETICS)

ETICS s obchodním názvem PCI MultiTherm® NEO ve skladbě:

- lepicí hmota - PCI Multicret® PS, PCI Multicret® Super a PCI Multicret® Super white
(výrobce a výrobna: BASF Stavební hmoty ČR s.r.o., Chrudim),
- tepelně izolační materiál - fasádní deska z expandovaného polystyrénu kvalitativní třídy A,
- hmoždinky - pro povrch. montáž: ejotherm NTK U, STR U, STR U 2G, H3, H1 eco (EJOT CZ s.r.o.),
Bravoll PTH-KZ 60/8, PTH-S 60/8, PTH-SX 60/8, PTH EX (ITW CP CZ s.r.o.), KEW TSD 8,
KEW TSBD 8, KEW TSD-V, KEW TSDL-V (Gedan a Hettleish s.r.o.), TERMOZ 8 NZ, CN 8,
PN 8, 8U, 8UZ, CS 8, TERMOFIX CF8, (Fischer international s.r.o.), SD-FV 8 (Hilti ČR
spol. s r.o.), TFIX 8M, TFIX 8S, (KOELNER CZ s.r.o.), WK THERM 8, WK THERM 8S,
FIXPLUG 8, Wkret-met eco-drive (Likov s.r.o.),
- pro zapuštěnou montáž: STR U 2G, STR U (EJOT CZ s.r.o.), PTH-S 60/8, PTH-SX 60/8
(ITW CP CZ s.r.o.), TERMOZ CS 8, SV, SV II ecotwist (Fischer international s.r.o.),
Hilti D 8-FV (Hilti ČR spol. s r.o.), TFIX 8ST (KOELNER CZ s.r.o.),
- výztuž - skleněná síťovina kvalitativní třídy A - R 117 A101, R 131 A101 (SG ADFORS CZ s.r.o.),
122-L (TECHNICAL TEXTILES CZECH, s.r.o.),
- hmota pro vytváření základní vrstvy - PCI Multicret® Super a PCI Multicret® Super white (výr. a výrob.: dtto),
- konečná povrchová úprava – min. omítky PCI Multiputz® MRP, MSP včetně nátěru PCI Multitop® FA nebo
FS, PCI Multiputz® ED, silikát. omítky PCI Multiputz® RT, ZT, akryl. omítky PCI Multiputz®
RA, ZA, s možností nátěru PCI Multitop® FA, silikon. omítky PCI Multiputz® RS, ZS, RM, ZM,
NoBio Z s možností nátěru PCI Multitop® FS, včetně penetr. PCI Multigrund® PGU
(výr. a výrob.: dtto),

splňuje/i

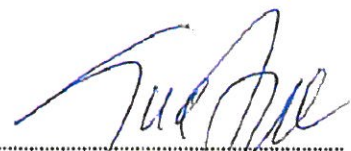
požadavky pro kvalitativní třídu A podle TP CZB 05-2007

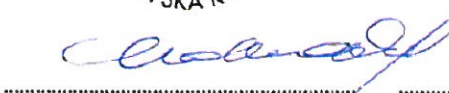
Držitel osvědčení:

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o., K Májovu 1244, Chrudim

Držitel osvědčení má právo užívat pro ETICS / součást ETICS, podle specifikace uvedené
v tomto osvědčení, značku pro kvalitativní třídu A




pověřený člen představenstva


předseda představenstva


tajemník

V Praze dne 5.08.2015

Toto osvědčení nahrazuje všechna dosavadní osvědčení týkající se třídy A vydaná pro ETICS / součást ETICS
se stejným obchodním názvem jako v tomto osvědčení.



**BASF Stavební hmoty
Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244
CZ-537 01 Chrudim**

15

CZ0200/02

PCI MultiTherm® NEO

Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva

Skladba systému: viz Prohlášení o vlastnostech, tabulka 1

Reakce na oheň ETICS: viz Prohlášení o vlastnostech

Vodotěsnost: viz Prohlášení o vlastnostech

Nasákavost: viz Prohlášení o vlastnostech

Odolnost mechanickému poškození: viz Prohlášení o vlastnostech

Propustnost pro vodní páru: viz Prohlášení o vlastnostech

Nebezpečné látky: neobsahuje nebezpečné látky

Pevnost připevnění: viz Prohlášení o vlastnostech

Přidržitost základní vrstvy k izolačnímu výrobku: viz Prohlášení o vlastnostech

Přidržitost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku: vyhovuje

Odolnost zatížení větrem: viz Prohlášení o vlastnostech

Tepelný odpor ETICS: viz Prohlášení o vlastnostech

	Prohlášení o vlastnostech CZ0200/02 název výrobku: PCI MultiTherm® NEO			
Zamýšlené použití	Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva			
Výrobce	BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244, CZ-537 01 Chrudim			
č, osvědčení (certifikátu)	1020 - CPR - 060041258			
Technická specifikace	ETA-08/0049 vydané TZUS Praha, s platností od 25/05/2015			
Deklarované vlastnosti Platné pouze pro skladby systému dle tabulky 1				
Základní charakteristika	Vlastnost	Harmonizovaná technická specifikace	Systém posuzování	Notifikovaná osoba
Reakce na oheň	třída reakce na oheň B - s1, d0 (pro všechny skladby) viz tabulka 2	ETAG 004:2013 použit jako EAD	1	TZÚS Praha 1020
Vodotěsnost	Vyhověl	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	2+	Není relevantní
Nasákavost	≤ 1 kg/m² po 1 h ≤ 0,5 kg/m² po 24 ≤ 0,1 kg/m² po 24	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	2+	
Odolnost mechanickému poškození	viz tabulka 4	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	2+	
Propustnost pro vodní páru	viz tabulka 5	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	2+	
Nebezpečné látky	neobsahuje nebezpečné látky	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	-	
Pevnost připevnění (příčný posun)	bez omezení délkových rozměrů ETICS	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	2+	
Přidržitost základní vrstvy k izolačnímu výrobku	≥ 0,08 MPa	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	2+	
Přidržitost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku	vyhovuje	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	2+	
Odolnost zatížení větrem	viz tabulka 6	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	2+	
Tepelný odpor	- rozmezí tloušťky tepelně izolačního výrobku: 50 - 400 mm - deklarovaný součinitel tepelné vodivosti (λ _D) je uveden v bodu 1,1 tabulky 1 - bodový součinitel prostupu tepla hmoždinky (χ) je uveden v bodu 2,5 tabulky 1	ETAG 004: 2013 použit jako EAD	2+	

Tabulka 1: Skladby ETICS

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m²]	Tloušťka [mm]
1, Lepený ETICS částečně nebo plně lepený	1,1 Izolační výrobek Prefabrikované desky z expandovaného polystyrenu (EPS)				
	EPS (typ se standardní tepelnou vodivostí) kód dle EN 13163 EPS-13163-T2-L2-W2-S2-P4-DS(70,-)1-BS115-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-MU40	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti: $\lambda_D = 0,039$ W/mK Reakce na oheň: třída E	EN 13163	-	50 -400
	EPS (typ se standardní tepelnou vodivostí) kód dle EN 13163 EPS-13163-T2-L2-W2-S2-P4-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-MU70-WL(T)5	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti: $\lambda_D = 0,037$ W/mK Reakce na oheň: třída E		-	50 -400
	EPS (typ se sníženou tepelnou vodivostí – např., s přídavkem grafitu) kód dle EN 13163 EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS115-DS(N)2-DS(70,-)1-TR100-MU40-WL(T)5	deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti: $\lambda_D = 0,032$ W/mK Reakce na oheň: třída E		-	50 -400
	1,2 Lepicí hmoty				
	PCI Multicret® PS	lepená plocha min, 40 %	hmota na bázi cementu	3,0 – 6,0 (sypká směs)	-
	PCI Multicret® Super	lepená plocha min, 40 %	hmota na bázi cementu	3,0 – 6,0 (sypká směs)	-
	PCI Multicret® Super white	lepená plocha min, 40 %	hmota na bázi cementu	3,0 – 6,0 (sypká směs)	-

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m²]	Tloušťka [mm]
2, Mechanicky připevňovaný hmoždinkami s doplňkovým lepením	2,1 Izolační výrobek viz 1,1				
	2,2 Lepicí hmoty viz, 1,2				
	2,3 Hmoždinky pro připevnění izolačních desek				
		Bodový součinitel prostupu tepla: χ [W/K] Tuhost talířku: c [kN/mm]			
	ejotherm STR U, STR U 2G šroubovací kovový šroub	$\chi = 0,001/0,002$ <i>zap/povrch montáž</i> $c = 0,6$	ETAG 014 ETA-04/0023		
	ejotherm NTK U zatloukací s plastovým trnem	$\chi = 0,000$ $c = 0,5$	ETAG 014 ETA - 07/0026		
	ejotherm H1 eco zatloukací s kovovým trnem	$\chi = 0,001$ $c = 0,6$	ETAG 014 ETA-11/0192		
	ejotherm H3 zatloukací s kovovým trnem	$\chi = 0,001$ $c = 0,6$	ETAG 014 ETA-14/0130		
	EJOT SDM-T plus šroubovací kovový šroub	$\chi = 0,003$ $c = 0,6$	ETAG 014 ETA-04/0064		
	Bravoll PTH-KZ 8; PTH 8 plastové zatloukací hmoždinky	$\chi = 0,002; 0,000$ $c = 0,7; 0,6$	ETAG 014 ETA-05/0055		
	Bravoll PTH-S 8, šroubovací kovový šroub	$\chi = 0,002$ $c = 0,9$	ETAG 014 ETA-08/0267		
	Bravoll PTH-SX Šroubovací plastový šroub	$\chi = 0,000$ $c = 0,5$	ETAG 014 ETA-10/0028		
	Bravoll PTH-X; PTH-EX Šroubovací plastový šroub	$\chi = 0,000; 0,001$ $c = 0,6; 0,6$	ETAG 014 ETA-13/0951		
	KEW TSD 8 zatloukací kovový trn	$\chi = 0,002$ $c = 0,53$	ETAG 014 ETA-04/0030		
	KEW TSD-V zatloukací kovový trn	$\chi = 0,002$ $c = 1,24$	ETAG 014 ETA-08/0315		

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m²]	Tloušťka [mm]
	2,3 Hmoždinky pro připevnění izolačních desek				
		Bodový součinitel prostupu tepla: χ [W/K] Tuhost talířku: c [kN/mm]			
	KEW TSDL-V zatloukací kovový trn	$\chi = 0,002$ $c = 1,24$	ETAG 014 ETA-12/0148		
	KEW TSD-V KN zatloukací kovový trn	$\chi = 0,002$ $c = 1,24$	ETAG 014 ETA-13/0075		
	Koelner TFIX-8M plastové zatloukací hmoždinky	$\chi = 0,003$ $c = 1,0$	ETAG 014 ETA-07/0336		
	Koelner KI-10; KI-10M plastové zatloukací hmoždinky	$\chi = 0,000; 0,006$ $c = 0,45; 0,45$	ETAG 014 ETA-07/0291		
	Koelner KI-10N; KI-10NS plastové zatloukací a šroubovací hmoždinky	$\chi = 0,003; 0,003$ $c = 0,5; 0,5$	ETAG 014 ETA-07/0221		
	Koelner TFIX-8S; TFIX-8ST plastové šroubovací hmoždinky	$\chi = 0,002; 0,002$ $c = 0,6; 0,6$	ETAG 014 ETA-11/0144		
	Koelner TFIX-8P plastové zatloukací hmoždinky	$\chi = 0,000$ $c = 0,3$	ETAG 014 ETA-13/0845		
	Hilti SD-FV plastové zatloukací hmoždinky	$\chi = 0,000$ $c = 0,3$	ETAG 014 ETA-03/0028		
	Hilti SDK-FV plastové zatloukací hmoždinky	$\chi = 0,000$ $c = 0,5$	ETAG 014 ETA-07/0302		
	Hilti SX-FV plastové šroubovací hmoždinky	$\chi = 0,001$ $c = 0,7$	ETAG 014 ETA-03/0005		
	Hilti XI-FV nastřelovací hmoždinky	$\chi = 0,002$ $c = 0,4$	ETAG 014 ETA-03/0004		
	Hilti D 8-FV plastové šroubovací hmoždinky	$\chi = 0,001$ $c = \text{neuvádí se}$	ETAG 014 ETA-07/0028		
	Hilti D-FV; D-FVT plastové šroubovací hmoždinky	$\chi = 0,003; 0,002$ $c = 0,8; 0,8$	ETAG 014 ETA-05/0039		
	fischer TERMOZ 8 SV šroubovací kovový šroub	$\chi = 0,002$ $c = 1,1$	ETAG 014 ETA-06/0180		

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m²]	Tloušťka [mm]
	2,3 Hmoždinky pro připevnění izolačních desek				
		Bodový součinitel prostupu tepla: χ [W/K] Tuhost talířku: c [kN/mm]			
	fischer TERMOFIX CF 8 zatloukací kovový trn	$\chi = 0,002$ $c = 0,5$	ETAG 014 ETA-07/0287		
	fischer TERMOZ 8U; 8UZ šroubovací kovový šroub	$\chi = 0,002$ $c = 0,5$ $\chi = 0,000$ $c = 0,5$	ETAG 014 ETA-02/0219		
	šroubovací plastový šroub				
	fischer TERMOZ 8N, 8NZ zatloukací kovový trn	$\chi = 0,002$ $c = 0,5$	ETAG 014 ETA-03/0019		
	fischer TERMOZ PN zatloukací plastový trn	$\chi = 0,000$ $c = 0,4$	ETAG 014 ETA-09/0171		
	fischer TERMOZ CN zatloukací plasto-kovový trn	$\chi = 0,001$ $c = 0,4$	ETAG 014 ETA-04/0394		
	fischer TERMOZ CS zatloukací plasto-kovový trn	$\chi = 0,001$ $c = 0,4$	ETAG 014 ETA-14/0372		
	fischer TERMOZ 8 SV II ecotwist šroubovací kovový šroub	$\chi = 0,001$ $c = 0,96$	ETAG 014 ETA-12/0208		
	WKRET-MET LTX10; LMX 10 plastové zatloukací hm,	$\chi = 0,000; 0,004$ $c = 0,4; 0,4$	ETAG 014 ETA-08/0172		
	WKRET-MET LTX; LMX DIA 8 plastové zatloukací hm,	$\chi = 0,000; 0,003$ $c = 0,5; 0,5$	ETAG 014 ETA-09/0001		
	WKRET-MET LIT; LIM plastové zatloukací hm,	$\chi = 0,000; 0,004$ $c = 0,5; 0,5$	ETAG 014 ETA-05/0225		
	WKRET-MET LFN 10; LFM 10 plastové zatloukací hm,	$\chi = 0,000; 0,004$ $c = 0,7; 0,7$	ETAG 014 ETA-06/0105		
	WKRET-MET LFN 8; LFM 8 plastové zatloukací hm,	$\chi = 0,000; 0,003$ $c = 0,5; 0,5$	ETAG 014 ETA-06/0080		
	WKRET-MET WKTHERM 8 plastové zatloukací hm,	$\chi = 0,002$ $c = 0,6$	ETAG 014 ETA-11/0232		
	WKRET-MET FIXPLUG 8; FIXPLUG 10 plastové zatloukací hm,	$\chi = 0,000; 0,000$ $c = 0,6; 0,6$	ETAG 014 ETA-11/0231		
	WKRET-MET ecodrive plastové šroubovací hm,	$\chi = 0,002$ $c = 0,6$	ETAG 014 ETA-13/0107		
	WKRET-MET WKTHERM S plastové šroubovací hm,	$\chi = 0,002$ $c = 0,6$	ETAG 014 ETA-13/0724		

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m²]	Tloušťka [mm]
Vnější souvrství	3,1 stěrková hmota pro základní vrstvu				
	PCI Multicret® Super PCI Multicret® Super white		hmota na bázi cementu	4,0 – 9,6	2,5 – 6,0
	3,2 Výztuž základní vrstvy				
	Vertex R117 A101	alkaliodolná	skleněná síť,	-	-
	Vertex R131 A101	alkaliodolná	skleněná síť,		
	SSA – 1363 - 145	alkaliodolná	skleněná síť,		
	SSA – 1363 - 160	alkaliodolná	skleněná síť,		
	Technical Textiles 122	alkaliodolná	skleněná síť,		
	Technical Textiles 122 L	alkaliodolná	skleněná síť,		
	Technical Textiles 117-S	alkaliodolná	skleněná síť,		
	Lifitex PRO 145	alkaliodolná	skleněná síť,		
	ST 112-100/7 KM	alkaliodolná	skleněná síť,		
	ST 2924-100/7 KM	alkaliodolná	skleněná síť,		
	Výztuž základní vrstvy zesílená				
	Vertex R 267 A101	alkaliodolná	skleněná síť,		
	Technical Textiles 125-1	alkaliodolná	skleněná síť,		
	3,3 Penetrační nátěr				
	PCI Multigrund® PGU Pigmentovaná kapalina připravená k použití (používá se pod všechny níže uvedené povrchové úpravy)			0,2	
	3,4 Konečná povrchová úprava				
	PCI Multiputz® MRP 2, MRP 3 Minerální omítky rýhované	Max, velikost zrna 2,0-3,0 mm	EN 998-1 Pojivová báze: cement	3,2 – 4,1	dle velikosti zrna
	PCI Multiputz® MSP1, MSP2, MSP3 Minerální omítky zatírané	Max, velikost zrna 1,0-2,0-3,0 mm	EN 998-1 Pojivová báze: cement	2,8 – 4,1	
	PCI Multiputz® ED Speciální dekorační minerální omítka		EN 998-1 Pojivová báze: cement	4,5 – 5,6	4,0 – 5,0

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m²]	Tloušťka [mm]
	3,4 Konečná povrchová úprava				
	PCI Multiputz® ZT 1,5 / 2,0 Silikátové omítky zatírané	Max, velikost zrna 1,5-2,0 mm	EN 15824 Silikátové pojivo	2,7 – 3,0	dle velikosti zrna
	PCI Multiputz® RT 2,0 Silikátová omítka rýhovaná	Max, velikost zrna 2,0 mm	EN 15824 Silikátové pojivo	3,0	
	PCI Multiputz® RS 1,5 / 2,0 / 3,0 Silikonové omítky rýhované	Max, velikost zrna 1,5-2,0-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: silikon-akryl, kopolymer	2,1 – 3,4	
	PCI Multiputz® ZS 1,5 / 2,0 / 3,0 Silikonové omítky zatírané	Max, velikost zrna 1,5-2,0-3,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: silikon-akryl, kopolymer	2,1 – 3,7	
	PCI Multiputz® RM 1,5 / 2,0 Minerálně - polymerní omítky rýhované	Max, velikost zrna 1,5-2,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: minerálně - polymerní	2,2 – 2,8	
	PCI Multiputz® ZM 1,5 / 2,0 Minerálně - polymerní omítky zatírané	Max, velikost zrna 1,5-2,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: minerálně - polymerní	2,5 – 3,6	
	PCI Multiputz® NoBio Z 1,5 / 2,0 Silikonové omítky zatírané	Max, velikost zrna 1,5-2,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: silikon-akryl, kopolymer	2,3 – 3,4	
	PCI Multiputz® RA 1,5 / 2,0 Akrylátové omítky rýhované	Max, velikost zrna 1,5-2,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: akrylátový kopolymer	2,1 – 2,7	
	PCI Multiputz® ZA 1,5 / 2,0 Akrylátové omítky zatírané	Max, velikost zrna 1,5-2,0 mm	EN 15824 Pojivová báze: akrylátový kopolymer	2,1 – 3,0	

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	Technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m²]	Tloušťka [mm]
	3,5 Dekorativní nátěr				
	PCI Multitop® FA	Pro všechny omítky Multiputz MRP, MSP, ZA, RA	Pojivová báze: akrylátový kopolymer	0,25 (dva nátěry)	
	PCI Multitop® FS	Pro všechny omítky Multiputz MRP, MSP, ED, RS, ZS, RM, ZM, RA, NoBio	Pojivová báze: silikon-akrylátový kopolymer	0,25 (dva nátěry)	
	PCI Multitop® FT	Pro všechny omítkoviny Multiputz ED, RT, ZT,	Pojivová báze: silikátové poj,	0,25 (dva nátěry)	

Tabulka 2: Reakce na oheň ETICS

Konfigurace	Obsah organických látek/spalné teplo	Obsah retardérů hoření	Evropská třída podle EN 13501-1
lepicí hmoty PCI Multicret® Super PCI Multicret® Super white PCI Multicret® PS	max, 1,82 %/ max, 0,34 MJ/kg	bez retardérů hoření	B – s1, d0
desky z expandovaného polystyrenu EPS třída reakce na oheň E maximální objemová hmotnost 18 kg/m³	-	v množstvím zaručujícím evropskou třídu E podle EN 13501-1	
hmoždinky	-	-	
malta základní vrstvy PCI Multicret® Super PCI Multicret® Super white	max, 1,82 %/ max, 0,34 MJ/kg	bez retardérů hoření	
skleněná síťovina	- / max, 9,88 MJ/kg	bez retardérů hoření	
minerální omítky omítky s akrylátovým pojivem omítky se silikátovým pojivem omítky se silikonovým pojivem	max, 8,9 %/ max, 2,01 MJ/kg	bez retardérů hoření	
Nátěr: PCI Multitop® FS PCI Multitop® FA PCI Multitop® FT	- / max, 7,10 MJ/kg	bez retardérů hoření	

Tabulka 3a: Nasákavost ETICS

- Základní vrstva PCI Multicret® Super, PCI Multicret® Super white:

- Nasákavost po 1 hodině < 1 kg/m²
- Nasákavost po 24 hodinách < 0,5 kg/m²

- Vnější souvrství:

		Nasákavost po 24 hodinách	
		< 0,5 kg/m ²	≥ 0,5 kg/m ²
Vnější souvrství: Základní vrstva PCI Multicret® Super, PCI Multicret® Super White + konečné povrchové úpravy uvedené níže:	PCI Multiputz® RS PCI Multiputz® ZS	X	
	PCI Multiputz® RA PCI Multiputz® ZA	X	
	PCI Multiputz® MRP PCI Multiputz® MSP + 1x PCI Multitop® FA	X	
	PCI Multiputz® ED	X	
	PCI Multiputz® RT PCI Multiputz® ZT	X	
	PCI Multiputz® RT PCI Multiputz® ZT + 2x PCI Multitop® FT	X	
	PCI Multiputz® ZM PCI Multiputz® RM	X	
	PCI Multiputz® NoBio Z	X	

Tabulka 3b: Nasákavost ETICS

- Základní vrstva **PCI Multicret® Super**, **PCI Multicret® Super White**:

- Nasákavost po 1 hodině < 1 kg/m²
- Nasákavost po 24 hodinách < 0,2 kg/m²

- Vnější souvrství:

		Nasákavost po 24 hodinách
		< 0,1 kg/m ²
Vnější souvrství: Základní vrstva PCI Multicret® Super PCI Multicret® Super White + konečné povrchové úpravy uvedené níže:	PCI Multiputz® RS PCI Multiputz® ZS + 2x PCI Multitop® FS	X
	PCI Multiputz® MRP PCI Multiputz® MSP + 2x PCI Multitop® FS	X
	PCI Multiputz® ZM PCI Multiputz® RM + 2x PCI Multitop® FS	X
	PCI Multiputz® NoBio Z + 2x PCI Multitop® FS	X

Tabulka 4a: Odolnost mechanickému poškození

Vnější souvrství: Základní vrstva PCI Multicret® Super PCI Multicret® Super White + výztuž a konečné povrchové úpravy uvedené níže:	Vyztužená (pancéřová) síťovina + Jednoduchá standardní síťovina
	Izolační výrobek: EPS, dle EN 13163
	Kategorie I
PCI Multiputz® RA PCI Multiputz® ZA	Kategorie I
PCI Multiputz® RS PCI Multiputz® ZS	

Tabulka 4b: Odolnost mechanickému poškození

Vnější souvrství: Základní vrstva PCI Multicret® Super PCI Multicret® Super white + výztuž a konečné povrchové úpravy uvedené níže:	Jednoduchá standardní síťovina
	Izolační výrobek: EPS, dle EN 13163
PCI Multiputz® RS PCI Multiputz® ZS	Kategorie II
PCI Multiputz® RA PCI Multiputz® ZA	
PCI Multiputz® ED	
PCI Multiputz® NoBio Z	
PCI Multiputz® MRP PCI Multiputz® MSP + 1x PCI Multitop® FA	Kategorie III
PCI Multiputz® RT PCI Multiputz® ZT	
PCI Multiputz® ZM PCI Multiputz® RM	

Tabulka 5: Propustnost pro vodní páru vnějšího souvrství ETICS

Vnější souvrství:	Ekvivalentní vzduchová vrstva s_d (m)
Vyztužená základní vrstva PCI Multicret® Super PCI Multicret® Super white a konečné povrchové úpravy uvedené níže	
PCI Multiputz® ZS 3,0	0,110
PCI Multiputz® ZS 3,0 PCI Multitop® FS	0,400
PCI Multiputz® ZS 1,5	0,220
PCI Multiputz® ZA 3,0	0,160
PCI Multiputz® ZA 3,0 PCI Multitop® FA	0,370
PCI Multiputz® MSP 3,0 mm	0,130
PCI Multiputz® ED 7,1 mm	0,264
PCI Multiputz® ZT 2,0 mm	0,375
PCI Multiputz® ZT 2,0 mm + 2x PCI Multitop® FT	0,249
Tloušťka základní vrstvy: 8 mm PCI Multiputz® ZM 2,0 mm	0,389
Tloušťka základní vrstvy: 8 mm PCI Multiputz® NoBio Z 2,0 mm	0,434
Tloušťka základní vrstvy: 4 mm PCI Multiputz® ZM 2,0 mm	0,233
Tloušťka základní vrstvy: 4 mm PCI Multiputz® NoBio Z 2,0 mm	0,260
PCI Multiputz® ZS 3,0 mm + 2x PCI Multitop® FS	0,406
PCI Multiputz® MSP 3,0 mm + 2x PCI Multitop® FS	0,223
Tloušťka základní vrstvy: 8 mm PCI Multiputz® NoBio Z 2,0 mm + 2x PCI Multitop® FS	0,583
Tloušťka základní vrstvy: 8 mm PCI Multiputz® ZM 2,0 mm + 2x PCI Multitop® FS	0,588
Tloušťka základní vrstvy: 4 mm PCI Multiputz® NoBio Z 2,0 mm + 2x PCI Multitop® FS	0,350
Tloušťka základní vrstvy: 4 mm PCI Multiputz® ZM 2,0 mm + 2x PCI Multitop® FS	0,353

Tabulka 6a: Odolnost sání větru - protažení hmoždinky izolantem

Následující hodnoty platí pouze pro kombinaci (název hmoždinky) uvedené v prvním řádku tabulky / (vlastnosti EPS)

Popis kotvy	Obchodní název		Viz tabulka 6c		Viz tabulka 6c <i>Hodnoty platí pouze pro hmoždinky s tuhostí větší než 0,6 kN/mm</i>	Viz tabulka 6d
			povrchová montáž			zapuštěná montáž
	Průměr talíře (mm)		≥ 60			
Vlastnosti EPS	Tloušťka (mm)		≥ 50	≥ 80	≥ 100	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)		≥ 100			
Maximální síla při protažení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel}	minimální hodnota: 0,48 kN střední hodnota: 0,50 kN	minimální hodnota: 0,73 kN střední hodnota: 0,75 kN	Minimální hodnota: 0,47 kN Střední hodnota: 0,48 kN	
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint}	minimální hodnota: 0,40 kN střední hodnota: 0,42 kN	minimální hodnota: 0,55 kN střední hodnota: 0,62 kN	Minimální hodnota: 0,36 kN Střední hodnota: 0,39 kN	

Tabulka 6b: Odolnost sání větru - protažení hmoždinky izolantem (speciální zapuštěná montáž)
Následující hodnoty platí pouze pro kombinaci (název hmoždinky) uvedené v prvním řádku tabulky / (vlastnosti EPS)

Speciální zapuštěná montáž:

Popis kotvy	Obchodní název		fischer TERMOZ 8 SV II ecotwist	ETA-12/0208
	Průměr talíře (mm)		60	
Vlastnosti EPS	Tloušťka (mm)		≥ 100	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)		≥ 100	
Maximální síla při protažení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R_{panel}	Minimální hodnota: 0,48 kN Střední hodnota: 0,54 kN	
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R_{joint}	Minimální hodnota: 0,44 kN Střední hodnota: 0,48 kN	

Speciální zapuštěná montáž:

Popis kotvy	Obchodní název		Hilti D 8-FV	ETA - 07/0028
	Průměr talíře (mm)		60	
Vlastnosti EPS	Tloušťka (mm)		≥ 100	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)		≥ 100	
Maximální síla při protažení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R_{panel}	Minimální hodnota: 0,39 kN Střední hodnota: 0,42 kN	
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R_{joint}	Minimální hodnota: 0,36 kN Střední hodnota: 0,39 kN	

Tabulka 6c: Obchodní název

Obchodní název	Průměr taliře (mm)	Charakteristická odolnost proti vytržení	Tuhost taliřku (kN/mm)	Síla při porušení taliřku (kN)
Povrchová montáž				
ejotherm NTK U	60	viz ETA - 07/0026	0,5	1,44
ejotherm STR U, STR U 2G	60	viz ETA - 04/0023	0,60	2,08
EJOT SDM-T plus U	60	viz ETA - 04/0064	0,70	2,24
EJOT H1 eco	60	viz ETA - 11/0192	0,60	1,40
Ejot H3	60	viz ETA - 14/0130	0,60	1,25
BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La, PTH-KZL 60/8-La	60	viz ETA - 05/0055	0,70	2,10
BRAVOLL PTH-S 60/8-La	60	viz ETA - 08/0267	0,90	2,60
BRAVOLL PTH-KZ 60/10-La	60	viz ETA - 08/0166	0,70	1,36
BRAVOLL PTH-X, PTH-EX	60	viz ETA - 13/0951	0,60	1,40
BRAVOLL PTH-SX	60	viz ETA - 10/0028	0,50	1,80
KEW TSBD 8	60	viz ETA - 08/0314	1,60	2,22
KEW TSD 8	60	viz ETA - 04/0030	0,53	1,63
KEW TSD-V	60	viz ETA - 08/0315	1,20	1,75
KEW TSDL-V	60	viz ETA - 12/0148	1,20	1,75
KEW TSD-V KN	60	viz ETA - 13/0075	1,20	1,75
KOELNER KI-10, KOELNER KI-10M	60	viz ETA - 07/0291	0,45	0,85
KOELNER KI-10N, KOELNER KI-10NS	60	viz ETA - 07/0221	0,50	1,23
KOELNER TFIX-8M	60	viz ETA - 07/0336	1,00	1,75
KOELNER TFIX-8S	60	viz ETA - 11/0144	0,60	2,04
KOELNER TFIX-8P	60	viz ETA - 13/0845	0,30	1,38
fischer TERMOFIX CF 8	60	viz ETA - 07/0287	0,50	1,65
fischer TERMOZ 8U, 8 UZ	60	viz ETA - 02/0019	0,50	1,43
fischer TERMOZ 8N, 8 NZ	60	viz ETA - 03/0019	0,50	1,43
fischer TERMOZ PN	60	viz ETA - 09/0171	0,40	1,60
fischer TERMOZ CN	60	viz ETA - 09/0394	0,40	1,60
fischer TERMOZ CS 8	60	viz ETA - 14/0372	0,60	1,70
HILTI SD-FV	60	viz ETA - 03/0028	0,30	1,55
HILTI SDK-FV 8	60	viz ETA - 07/0302	0,50	1,48
Hilti SX-FV	60	viz ETA - 03/0005	0,70	1,73
Hilti- XI-FV	60	viz ETA - 03/0004	0,40	1,60
Hilti WDVS- D-FV, D-FV T	60	viz ETA - 05/0039	0,80	1,93
Wkret-met LTX 10, LMX 10	60	viz ETA - 08/0172	0,40	1,64
Wkret-met LIT, LIM	60	viz ETA - 05/0225	0,50	1,26
Wkret-met LFN dia 10, LFM dia 10	60	viz ETA - 06/0105	0,70	1,21
Wkret-met LFN dia 8, LFM dia 8	60	viz ETA - 06/0080	0,50	1,26
Wkret-met WK THERM 8	60	viz ETA - 11/0232	0,60	4,30
Wkret-met FIXPLUG 8, FIXPLUG 10	60	viz ETA - 11/0231	0,60	1,50
Wkret-met eco-drive	60	viz ETA - 13/0107	0,60	2,80
Wkret-met WK THERM S	60	viz ETA - 13/0724	0,60	4,30

Tabulka 6d: Obchodní název (zapuštěná montáž)

Obchodní název	Průměr taliře (mm)	Charakteristická odolnost proti vytržení	Tuhost taliřku (kN/mm)	Síla při porušení taliřku (kN)
Zapuštěná montáž				
Ejotharm STR U, STR U 2G	60	viz ETA - 04/0023	0,60	2,08
BRAVOLL PTH-S	60	viz ETA - 08/0267	0,90	2,60
BRAVOLL PTH-SX	60	viz ETA - 10/0028	0,50	1,80
KOELNER TFIX-8ST	60	viz ETA - 11/0144	0,60	2,04
fischer TERMOZ 8 SV	60	viz ETA - 06/0180	1,10	2,13
fischer TERMOZ CS 8	60	viz ETA - 14/0372	0,60	1,70

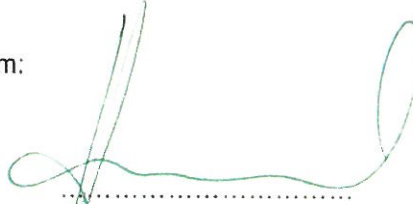
Tabulka 6 e: Další možné typy kotev

Kromě výše uvedených, mohou být v sestavě použity další typy s ETA podle ETAG 014, za předpokladu, že splňují následující požadavky:

	Požadavky	
Průměr taliřku	≥ 60 mm	
Tuhost taliřku	Povrchová montáž:	≥ 0,3 kN/mm
	Zapuštěná montáž:	≥ 0,5 kN/mm
Síla při porušení taliřku	Musí být větší než hodnoty R_{panel} a R_{joint} Uvedené v tabulkách 6a a 6b	

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností, Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 a č. 574/2014 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše,

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:


Ing. Radek Haloda
jednatel společnosti

1. Technický popis výrobku

1.1 Definice a skladba sestavy

Tento výrobek je ETICS (vnější tepelně izolační kompozitní systém) s omítkou – sestava obsahující součásti, které jsou průmyslově zhotoveny výrobcem nebo dodavateli součástí. Za všechny součásti ETICS, uvedené v tomto ETA, je odpovědný výrobce ETICS.

Sestavu ETICS tvoří prefabrikovaný izolační výrobek z expandovaného polystyrenu EPS lepený nebo mechanicky připevňovaný na stěnu. Způsoby připevnění a příslušné součásti jsou uvedeny v tabulce níže. Izolační výrobek je opatřen vnějším souvrstvím tvořeným jednou nebo více vrstvami (aplikovanými na stavbě), z nichž jedna obsahuje výztuž. Vnější souvrství se aplikuje přímo na izolační desky bez vzduchových dutin nebo nesouvislé vrstvy.

ETICS může zahrnovat zvláštní příslušenství (např. základací lišty, rohové lišty...) pro zpracování detailů ETICS (napojení, prostupy, nároží, parapety, nadpraží...). Toto ETA se nezabývá posouzením ani vlastnostmi těchto součástí, ale, jestliže jsou součástí dodávány jako součást sestavy, je výrobce ETICS odpovědný za odpovídající kompatibilitu a vlastnosti v rámci ETICS.

Složení ETICS

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Izolační materiály a související způsoby upevnění	Lepený ETICS (Částečně nebo plně lepený. Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.)		
	• Izolační výrobek: EPS, dle EN 13163 viz příloha č.1 s vlastnostmi výrobku	/	50 až 400
	• Lepicí hmoty:	3,0 až 6,0 (suché hmoty)	3 - 20
	- PCI Multicret® PS (prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody – cca 0,25 l/kg) - PCI Multicret® Super - PCI Multicret® Super white (prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody – cca 0,25 l/kg)		
Izolační materiály a související způsoby upevnění	ETICS mechanicky připevňovaný hmoždinkami s doplňkovým lepením (viz. čl. 3.3.5 a příloha č.2 pro možné kombinace EPS/hmoždinky). Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.		
	• Izolační výrobek: EPS, dle EN 13163 viz příloha č.1 s vlastnostmi výrobku	/	50 až 400
	• Doplňkové lepicí hmoty:	3,0 až 6,0 (suché hmoty)	/
	- PCI Multicret® PS (prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody – cca 0,25 l/kg) - PCI Multicret® Super - PCI Multicret® Super white (prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody – cca 0,25 l/kg)		
	• Hmoždinky, popis vlastností jednotlivých výrobků, viz příloha č. 2. V sestavě mohou být dále použity další typy hmoždinek splňující		

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
	požadavky uvedené v příloze č. 2.		
	- ejotharm NTK U plastové zatloukací hmoždinky	ETA-07/0026	/
	- ejotharm STR U, STR U 2G plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	
	- EJOT SDM-T plus plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0064	
	- Ejot H1 eco plastové zatloukací hmoždinky	ETA-11/0192	
	- Ejot H3 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-14/0130	
	- BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La - BRAVOLL PTH 60/8-La plastové zatloukací hmoždinky	ETA-05/0055	
	- BRAVOLL PTH-S 60/8-La plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0267	
	- BRAVOLL PTH-X, PTH-EX plastové zatloukací hmoždinky	ETA-13/0951	
	- BRAVOLL PTH-SX plastové zatloukací hmoždinky	ETA-10/0028	
	- KEW TSD 8 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-04/0030	
	- KEW TSD-V plastové zatloukací hmoždinky	ETA-08/0315	
	- KEW TSDL-V plastové zatloukací hmoždinky	ETA-12/0148	
	- KEW TSD-V KN plastové zatloukací hmoždinky	ETA-13/0075	
	- KOELNER TFIX-8M plastové zatloukací hmoždinky	ETA-08/0336	
	- KOELNER KI-10 - KOELNER KI-10M plastové zatloukací hmoždinky	ETA-07/0291	
	- KOELNER KI-10N, KOELNER KI-10NS plastové zatloukací hmoždinky	ETA-07/0221	
	- KOELNER TFIX-8S, TFIX-8ST plastové šroubovací hmoždinky	ETA-11/0144	
	- KOELNER TFIX-8P plastové zatloukací hmoždinky	ETA-13/0845	
	- HILTI SD-FV plastové zatloukací hmoždinky	ETA-03/0028	
	- HILTI SDK-FV 8 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-07/0302	
	- Hilti SX-FV plastové šroubovací hmoždinky	ETA-03/0005	
	- Hilti- XI-FV plastové nastřelovací hmoždinky	ETA-03/0004	
	- HILTI D 8-FV plastové šroubovací hmoždinky	ETA-07/0228	
	- Hilti D-FV, D-FV T plastové šroubovací hmoždinky	ETA-05/0039	
	- fischer TERMOZ 8SV plastové šroubovací hmoždinky	ETA-06/0180	
	- fischer TERMOFIX CF 8 plastové zatloukací hmoždinky	ETA-07/0287	
	- fischer TERMOZ 8U, 8 UZ plastové šroubovací hmoždinky	ETA-02/0019	
	- fischer TERMOZ 8N, 8 NZ plastové zatloukací hmoždinky	ETA-03/0019	
	- fischer TERMOZ PN plastové zatloukací hmoždinky	ETA-09/0171	

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
	- fischer TERMOZ CN plastové zatlukací hmoždinky	ETA-09/0394	
	- fischer TERMOZ CS plastové šroubovací hmoždinky	ETA-14/0372	
	- fischer TERMOZ SV II ecotwist plastové šroubovací hmoždinky	ETA-12/0208	
	- Wkret-met LTX 10, LMX 10 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-08/0172	
	- Wkret-met LTX, LMX DIA 8 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-09/0001	
	- Wkret-met LIT, LIM plastové zatlukací hmoždinky	ETA-05/0225	
	- Wkret-met LFN dia 10, LFM dia 10 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-06/0105	
	- Wkret-met LFN dia 8, LFM dia 8 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-06/0080	
	- Wkret-met WK THERM 8 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-11/0232	
	- Wkret-met FIXPLUG 8, FIXPLUG 10 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-11/0231	
	- Wkret-met eco-drive plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107	
	- Wkret-met WK THERM S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0724	
Základní vrstva	- PCI Multicret® Super - PCI Multicret® Super white (prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody – cca 0,25 l/kg)	Přibližně 3,0 až 5,0 (suché hmoty)	3 - 6
Výztuž	<ul style="list-style-type: none"> Standardní síťoviny aplikované v jedné vrstvě viz příloha č. 3 s vlastnostmi výrobku R117 A101 R131 A101 SSA-1363-145 SSA-1363-160 122 122L 117-S Lifitex PRO 145 ST 112-100/7 KM ST 2924-100/7 KM Vyztužené síťoviny R 267 A101 125-1 	plošná hmotnost < 0,4 kg/m ²	< 0,5
Penetrační nátěr	- PCI Multigrund® PGU pigmentovaná kapalina připravená k použití (používá se pod všechny povrchové vrstvy definované v tomto ETA)	0,20	/
Konečné povrchové	<ul style="list-style-type: none"> prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody – cca 0,23 l/kg 		

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
úpravy	<ul style="list-style-type: none"> - PCI Multiputz® MRP rýhovaná struktura max. zrno 2,5; 3,5 mm - PCI Multiputz® MSP zatíraná struktura max. zrno 1,5; 2,5; 3,0 mm <p>Minerální PCI Multiputz® MRP a MSP musí být použity vždy v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FA nebo PCI Multitop® FS</p>	3,2 – 4,1 dle max. velikosti zrna	Podle velikosti zrna
	<ul style="list-style-type: none"> • prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody – cca 0,36 l/kg - PCI Multiputz® ED aplikovaná v tl. 4 - 6mm <p>Minerální omítka PCI Multiputz® ED může být použita v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FS nebo PCI Multitop® FT</p>	4,48 – 6,72 dle tl. vrstvy	
	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta připravená k použití – silikátové pojivo: - PCI Multiputz® RT rýhovaná struktura max. zrno 2,0 mm - PCI Multiputz® ZT zatíraná struktura max. zrno 1,5 a 2,0 mm <p>Silikátové omítky mohou být použity v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FT</p>	2,7 – 3,0 dle max. velikosti zrna	Podle velikosti zrna
	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta připravená k použití – silikonové pojivo: - PCI Multiputz® RS rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm - PCI Multiputz® ZS zatíraná struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm - PCI Multiputz® RM rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0 mm - PCI Multiputz® ZM zatíraná struktura max. zrno 1,5; 2,0 mm - PCI Multiputz® NoBio Z zatíraná struktura max. zrno 1,5; 2,0 mm <p>Silikonové omítky mohou být použity v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FS</p>	2,0 – 3,8 dle max. velikosti zrna	Podle velikosti zrna
	<ul style="list-style-type: none"> • Pasta připravená k použití – akrylátové pojivo: - PCI Multiputz® RA rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0 mm - PCI Multiputz® ZA zatíraná struktura max. zrno 1,5; 2,0 mm <p>Akrylátové omítky mohou být použity</p>	2,0 – 3,8 dle max. velikosti zrna	

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
	v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FS nebo PCI Multitop® FA		
Nátěr	- PCI Multitop® FS roztok k přímému použití na bázi silikonového pojiva	0,2 - 0,5 l/m ²	-
	- PCI Multitop® FA roztok k přímému použití na bázi akrylátového pojiva		
	- PCI Multitop® FT roztok k přímému použití na bázi draselného vodního skla	0,25 – 0,3 l/m ²	
Příslušenství	Zůstává na odpovědnosti výrobce		



POŽÁRNĚ KLASIFIKAČNÍ OSVĚDČENÍ ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU č. PKO-16-001

pro výrobek

Vnější tepelně izolační kompozitní systém ETICS

PCI MultiTherm® Neo / PCI MultiTherm® MP / PCI MultiTherm® Ceramic P / PCI
MultiTherm® DP / PCI MultiTherm® XP / PCI MultiTherm® WP / PCI MultiTherm®
WP SAW s izolantem EPS.

Detail založení systému nad úrovní terénu, nadpraží a ostění okna.

provedené na základě:

Protokolů o zkoušce podle ČSN ISO 13785-1,
Protokol o klasifikaci reakce na oheň dle ČSN EN 13501-1+A1:2010,
Protokolů o zkoušce podle ČSN 73 0863.

Objednatel: BASF Stavební hmoty
Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244
537 01 Chrudim

Normativní podklady:

- ČSN ISO 13785-1: Zkoušky reakce na oheň pro fasády – Část 1: Zkouška středního rozměru
- ČSN EN 13501-1+A1: Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN 73 0863: Požárně technické vlastnosti hmot. Stanovení šíření plamene po povrchu stavebních hmot
- EOTA – PT4/31-10-06/5.2C: 2008-01 Návrh na zkoušení reakce na oheň vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů s omítkou (ETICS) podle ETAG 004, Příloha D

Požárně klasifikační osvědčení obsahuje 10 stran textu včetně příloh

Počet výtisků: 3

Výtisk číslo: 1

Bank. spoj.: KB PRAHA 10
Číslo účtu: 290101/0100
IČ: 45274860
DIČ: CZ45274860

Provolba: 281 017 445
Spojovatelka: 281 017 111
Fax: 271 751 122
ao@csias.cz; www.csias.cz

1. TECHNICKÝ POPIS SYSTÉMU, DETAILU NADPRAŽÍ A DETAILU ZALOŽENÍ

Skupinu výrobků představují varianty systému s izolantem EPS, které jsou popsány jako „klasifikované výrobky typu“. Jejich klasifikace je platná pro konečné použití jako ETICS

1.1 Popis výrobku:

Každá varianta ETICS se skládá z těchto součástí:

- prvky pro připevnění – lepicí hmota, hmoždinky
- tepelně izolační materiál
- vnější souvrství
 - o základní vrstva – tenkovrstvá malta s odpovídající penetrací
 - o výztuž
 - o konečná povrchová úprava – omítka s případným dekorativním nátěrem

Tabulka 1: Upřesňující údaje jednotlivých součástí ETICS dodané objednatelem

	Součásti (viz odst. 2.3 pro podrobnější popis a charakteristiku vlastností součástí)	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Izolační materiál a související způsob upevnění	Izolační výrobek Desky EPS fasádní (variantně s EPS 70 NEO, EPS 100 NEO) - EN 13163	-	>50
	Lepicí hmota PCI Multicret® PS⁽¹⁾ <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody cca 0,25 l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> cement a speciální jemnozrnné přísady	>3 suché směsi	3 - 20
	PCI Multicret® Super / PCI Multicret® Super white (jen pro PCI MultiTherm® NEO, Ceramic P) <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody cca 0,25 l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> cement a speciální jemnozrnné přísady	>3 suché směsi	3 - 20
	PCI Multicret® DUO⁽¹⁾ (jen pro PCI MultiTherm® XP, DP, Ceramic P) <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody cca 0,25 l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> cement a speciální jemnozrnné přísady	>3 suché směsi	3 – 20
	PCI Multicret® Multi⁽¹⁾ (jen pro PCI MultiTherm® MP) <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody cca 0,25 l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> cement a speciální jemnozrnné přísady	>3 suché směsi	3 – 20

		Součásti (viz odst. 2.3 pro podrobnější popis a charakteristiku vlastností součástí)	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
		PCI Multicret® XT⁽¹⁾ (jen pro PCI MultiTherm® XP) <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody cca 0,25 l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> cement a speciální jemnozrnné přísady	3,0-5,0	3 – 20
Základní vrstva	malta základní vrstvy	Malta základní vrstvy PCI Multicret® Super / PCI Multicret® Super white (jen pro PCI MultiTherm® NEO, WP, Ceramic P) <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody cca 0,23 l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> cement a speciální jemnozrnné přísady	3,0 - 4,0 suché směsi	3 - 4
		PCI Multicret® DUO⁽¹⁾ (jen pro PCI MultiTherm®, DP, WP) <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody cca 0,25 l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> cement a speciální jemnozrnné přísady	3,0 - 4,0 suché směsi	3 - 4
		PCI Multicret® Multi⁽¹⁾ (jen pro PCI MultiTherm® MP) <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody cca 0,25 l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> cement a speciální jemnozrnné přísady	3,0 - 4,0 suché směsi	3 - 4
		PCI Multicret® XT⁽¹⁾ (jen pro PCI MultiTherm® XP) <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přídavek vody cca 0,25 l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> cement a speciální jemnozrnné přísady	4,5-5,0	3
	výztuž	Skleněná síťovina pro ETICS Standardní sklotextilní tkanina Vertex R117 A101 Vertex R131 A101 Technical Textiles 117 S Technical Textiles 122, 122L Bautex ST 112-100/7 KM Bautex ST 2924-100/7 KM JSC SSA-1383 SM 165 g JSC SSA-1383 SM 150 g JSC GG 150 Lifitex PRO 145 Vyztužená sklotextilní tkanina Vertex R 267 A101 Technical Textiles 125 - 1	plošná hmotnost < 0,4 kg/m ²	< 0,5
Penetrační vrstva		• Univerzální penetrace v tekutém stavu pro přímé použití PCI Multigrund® PGU (používá se pod všechny povrchové úpravy (minerální, silikátové, silikonové, akrylátové)	0,2	< 1 mm (vydatnost v suchém stavu < 0,7 kg/m ²)

	Součásti (viz odst. 2.3 pro podrobnější popis a charakteristiku vlastností součástí)	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Konečné povrchové úpravy	Minerální omítky⁽¹⁾ Minerální šlechtěné omítky rýhované PCI Multiputz® MRP2, MRP3 – max. zrno 2,0; 3,0 mm Minerální šlechtěné omítky zatírané PCI Multiputz® MSP1, MSP2, MSP3 – max. zrno 1,0; 2,0; 3,0 mm <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přidání vody 0,23l/kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> hydraulická pojiva, křemenný písek, zušlechťovací látky Minerální omítky MRP a MSP musí být použity vždy v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FS, PCI Multitop® FT případně PCI Multitop® FA	3,2 – 4,1	dle max. velikosti zrna
	PCI Multiputz® ED <i>stav při dodání:</i> prášek <i>postup přípravy:</i> prášek vyžadující přidání vody <i>hlavní součásti výrobku:</i> hydraulická pojiva, křemenný písek, zušlechťující látky Minerální omítky PCI Multiputz® ED může být použita v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FS nebo PCI Multitop® FT	5,6 – 7,0 dle tl. vrstvy	4,0 – 5,0
	Silikátové omítky⁽¹⁾ Silikátové pastovité omítky rýhované PCI Multiputz® RT 2,0 (max zrno 2 mm) Silikátové pastovité omítky zatírané PCI Multiputz® ZT 1,5 a 2,0 (max zrno 1,5 a 2 mm) <i>stav při dodání:</i> pasta <i>postup přípravy:</i> pasta k použití <i>hlavní součásti výrobku:</i> vodní sklo, křemenný písek, zušlechťovací látky Silikátové omítky mohou být použity v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FT	2,7 – 3,0 dle max. velikosti zrna	dle max. velikosti zrna
	Silikonové omítky Silikonové pastovité omítky rýhované PCI Multiputz® RS 1,5 / 2,0 / 3,0 – max. zrno 1,0; 2,0; 3,0 mm Silikonové pastovité omítky zatírané PCI Multiputz® ZS 1,5 / 2,0 / 3,0 – max. zrno 1,0; 2,0; 3,0 mm PCI Multiputz® NoBio Z 1,5 / 2,0 – zrno 1,5; 2,0 mm <i>stav při dodání:</i> pasta <i>postup přípravy:</i> pasta k použití , přidání vody max. 0,2l/25kg <i>hlavní součásti výrobku:</i> silikonová pryskyřice, křemenný písek, zušlechťovací látky Silikonové omítky mohou být použity v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FS	2,1 – 3,7 dle max. velikosti zrna	dle max. velikosti zrna

	Součásti (viz odst. 2.3 pro podrobnější popis a charakteristiku vlastností součástí)	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
	Minerálně polymerní omítky Minerálně polymerní - omítky rýhované PCI Multiputz® RM 1,5 / 2,0 – zrna 1,5; 2,0 mm Minerálně polymerní -omítky zatírané PCI Multiputz® ZM 1,5 / 2,0 – zrna 1,5; 2,0 mm <i>stav při dodání: pasta</i> <i>postup přípravy: pasta k použití , přidání vody max. 0,2l/25kg</i> <i>hlavní součásti výrobku: disperze na silikonové bázi, s minerálními pojivy, plnivy a přísadami</i> Minerálně polymerní omítky mohou být použity v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FS Silikon-silikátové omítky: PCI Multiputz® ZX – zrna 1,5; 2,0, zatíraná struktura <i>Stav při dodání: pasta k přímému použití</i> <i>Postup přípravy: přidání vody, max. 0,2l/25kg</i> <i>Hlavní součásti výrobku: disperze na silikonové bázi, s minerálními pojivy, plnivy a přísadami</i> Silikon - silikátové omítky mohou být použity v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FS	2,1 – 3,0 dle max. velikosti zrna	dle max. velikosti zrna
Konečné povrchové úpravy	Akrylátové omítky Akrylátové pastovité omítky rýhované PCI Multiputz® RA 1,5 / 2,0 – max. zrna 1,5; 2,0; mm Akrylátové pastovité omítky zatírané PCI Multiputz® ZA 1,5 / 2,0 – max. zrna 1,5; 2,0; mm <i>stav při dodání: pasta</i> <i>postup přípravy: pasta k použití , přidání vody max. 0,2l/25kg</i> <i>hlavní součásti výrobku: akrylátová disperze, křemenný písek, zušlechťovací látky</i> Akrylátové omítky mohou být použity v kombinaci s nátěrem PCI Multitop® FA nebo PCI Multitop® FS	2,1 – 3,0 dle max. velikosti zrna	dle max. velikosti zrna
	fasádní barva na bázi akrylátu PCI Multitop® FA⁽¹⁾ , <i>stav po dodání: tekutina připravená k použití</i> <i>postup přípravy: ředí se přidáním max. 10% vody</i> <i>složení: akrylpolymerová disperze</i> <i>použití: nátěr minerálních a akrylátových omítek PCI Multiputz®</i>	0,2 – 0,5 l/m ²	< 1mm; (vydatnost v suchém stavu < 0,9 kg/m ²)
	fasádní barva na bázi silikonu PCI Multitop® FS <i>stav po dodání: tekutina připravená k použití</i> <i>postup přípravy: neředit</i> <i>složení: akrylpolymerová disperze</i> <i>použití: nátěr minerálních, akrylátových a silikonových omítek PCI Multiputz®</i> fasádní barva PCI Multitop® FT <i>stav po dodání: tekutina připravená k použití</i> <i>postup přípravy: neředit</i>	0,2 – 0,5 l/m ²	

	Součásti (viz odst. 2.3 pro podrobnější popis a charakteristiku vlastností součástí)	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
	<i>složení:</i> draselné vodní sklo <i>použití:</i> nátěr minerálních a silikátových omítek PCI Multiputz®		
	Keramický obklad – cihelný pásek pálený obkladový materiál bez obsahu organických podílů	≥ 9,21	6,3
	PCI Pericol® Flex ⁽¹⁾ lepidlo pro keramické obklady dle EN 12004 výrobce: BASF <i>hlavní součásti výroby:</i> cement, anorganická plniva, přísady	2,5 - 3,5	5 - 6
	PCI Pericolor® Flex Spárovací hmota výrobce: BASF <i>hlavní součásti výroby:</i> cement, anorganická plniva, přísady	dle šířky spáry, max 1,53	-
Příslušenství	Odpovídá popisu dle čl. 3.2.2.5 ETAG 004 na zodpovědnosti držitele ETA.	-	-
(1): alternativní složka s nižším obsahem organických podílů dle deklarace výrobce			

Komponenty ETICS pro výběr kritického reprezentanta pro zkoušky podle ČSN ISO 13785-1 byly vybrány podle deklarovaného obsahu organických látek, podle principu uvedeného v EOTA – PT4/31-10-06/5.2C: 2008-01 Návrh na zkoušení reakce na oheň vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů s omítkou (ETICS) podle ETAG 004, Příloha D.

1.2 Detail nadpraží a ostění

Systém v převažující ploše dle specifikace v tabulce 1 s tepelně izolačním materiálem z EPS s nalepeným pásem MW (minimální tloušťky 20 mm) na celou spodní plochu původní špalety - nadpraží, a na boční plochy původních špalet - ostění. Pás MW může být nahrazen deskou BASF SL-DP stejné tloušťky, což je teplotně stálá nehořlavá hmota s lepšími tepelně izolačními vlastnostmi než desky z MW. Tloušťka tepelné izolace EPS je 200 mm. Základní vrstvu omítkového systému tvoří stěrková hmota, skleněná síťovina, penetrace a omítka o celkové tloušťce 7 až 9 mm podle druhu omítky. Na vnější hraně nadpraží je použita nárožní plastová lišta s dvojitou průběžnou sítí s okapničkou (AFD) a na bočních hranách je použita nárožní plastová lišta s dvojitou průběžnou sítí bez okapničky (AFC) - ostění. Ve spodní části nadpraží je umístěna okenní ukončovací plastová APU lišta se síťovinou. (Viz příloha 1)

1.3 Detail založení

Systém v převažující ploše dle specifikace v tabulce 1 s tepelně izolačním materiálem z EPS. Spodní horizontální plocha v místě založení je tvořena pouze lepicí stěrkovací hmotou bez omítky, přičemž základní vrstva včetně výztuže je vytvořena na osazeném zesilujícím vyztužení. Na vnějším rohu je v místě založení použita ukončovací lišta PVC s okapničkou a s integrovanou skleněnou síťovinou. Ramena lišty mají délku maximálně 30 mm na každou stranu a tloušťku maximálně 2 mm. Integrovaná skleněná síťovina přesahuje každé rameno o min. 50 mm. Celková tloušťka vrstev nad EPS na spodní horizontální ploše v místě založení je 8 mm ± 1 mm. (Viz příloha 2)

2. DOKUMENTY VYUŽITÉ PRO TOTO OSVĚDČENÍ

2.1 Protokoly o zkouškách

Jméno organizace Adresa Číslo akreditace	Objednatel zkoušky	Protokol o zkoušce č. Datum vydání	Zkušební metoda
CSI a.s., PTL, Pražská 16, 102 00 Praha 10 AZL 1007.7	BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244 537 01 Chrudim	16718 19. 8. 2013	ČSN ISO 13785-1
CSI a.s., PTL, Pražská 16, 102 00 Praha 10 AZL 1007.7	BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244 537 01 Chrudim	14270A, 15217 ⁽¹⁾	ČSN 73 0863
CSI a.s., PTL, Pražská 16, 102 00 Praha 10 AZL 1007.7	BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244 537 01 Chrudim	PRA-15-001 10. 3. 2015	ČSN EN 13501-1

⁽¹⁾: Zapracováno do posudku *Hodnocení šíření plamene po povrchu systémů ETICS PCI MultiTherm®* vydaném 10. 3. 2015 společností CSI a.s.

3. HODNOCENÍ POSUZOVANÝCH VLASTNOSTÍ

Pro splnění požadavku nešíření plamene po vnějším povrchu, nebo tepelnou izolací ve smyslu ČSN 73 0810:2016 se výsledky zkoušek považují za vyhovující, protože průměrná teplota ze tří termočlánků v žádném okamžiku na povrchu zadního křídla zkušební tělesa ani průměrná teplota v žádné z vrstev uvnitř izolačního materiálu / materiálů nebo dutiny / dutin zadního křídla zkušební tělesa ve výšce 0,5 m od spodní hrany zkušební tělesa nepřekročila v průběhu zkoušek nadpráží hodnotu 350 °C.

4. KLASIFIKACE A VÝSLEDKY ZKOUŠEK POSUZOVANÝCH KONSTRUKCÍ

4.1 Třída reakce na oheň zateplovacího systému podle ČSN EN 13501-1:

B - s1, d0

4.2 Index šíření plamene po povrchu zateplovacího systému podle ČSN 73 0863:

i_s = 0 mm / min

4.3 Posouzení reakce na oheň zateplovacího systému podle ČSN ISO 13785-1:

- 4.3.1 U uvedeného zateplovacího systému s detailem nadpraží a ostění podle 1.2 nedošlo k šíření plamene po vnějším povrchu nebo tepelnou izolací obvodové stěny v době 30 minut přes úroveň 0,5 m při výkonu hořáku 100 kW. Výsledky zkoušky nadpraží a ostění lze vztáhnout i na detail založení, který je řešen stejným způsobem s tím rozdílem, že systém je napojen přímo na stávající zdivo (bez použití APU lišty z PVC).

4.4 Výsledné hodnocení zateplovacího systému podle ČSN 73 0810: 2016

Na základě dosažených výsledků zkoušek a klasifikace, uvedených v článku 4.1, 4.2 a 4.3 tohoto osvědčení a provedení detailu založení, kdy je v úrovni založení ze spodního povrchu užito výrobku třídy A2, vnější tepelně izolační kompozitní systém PCI MultiTherm® Neo / PCI MultiTherm® MP / PCI

MultiTherm® Ceramic P / PCI MultiTherm® DP / PCI MultiTherm® XP / PCI MultiTherm® WP / PCI MultiTherm® WP SAW s tepelně izolačním materiálem z EPS

vyhovuje

příslušným požadavkům článku 3.1.3.3 normy ČSN 730810:2016 a může být v případech uvedených v této normě zabudován do staveb v České republice.

5. OBLAST APLIKACE

Na základě výsledků zkoušek a po odborném posouzení technické dokumentace a materiálové skladby, lze výsledky klasifikace přímo aplikovat takto:

- zabudování zateplovacího systému je provedeno v souladu s technicko-montážními pokyny výrobce ETICS,
- vnější tepelně izolační kompozitní systém ETICS a detaily založení a nadpraží odpovídají popisu v článku 1 tohoto osvědčení,
- tloušťka tepelné izolace EPS je pro detail nadpraží a ostění 1.2 omezena na 200 mm nebo menší.

6. PLATNOST KLASIFIKAČNÍHO OSVĚDČENÍ

Platnost požárně klasifikačního osvědčení je do 2. 8. 2019.

Toto požárně klasifikační osvědčení platí pouze jako celek, přičemž každá strana musí být opatřena identifikačním číslem požárně klasifikačního osvědčení, číslem strany z celkového počtu stran. Toto požárně klasifikační osvědčení nenahrazuje schválení typu ani certifikaci výrobků.

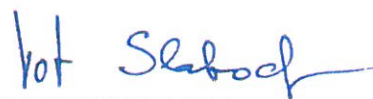
Vypracoval:



Jiří Socha

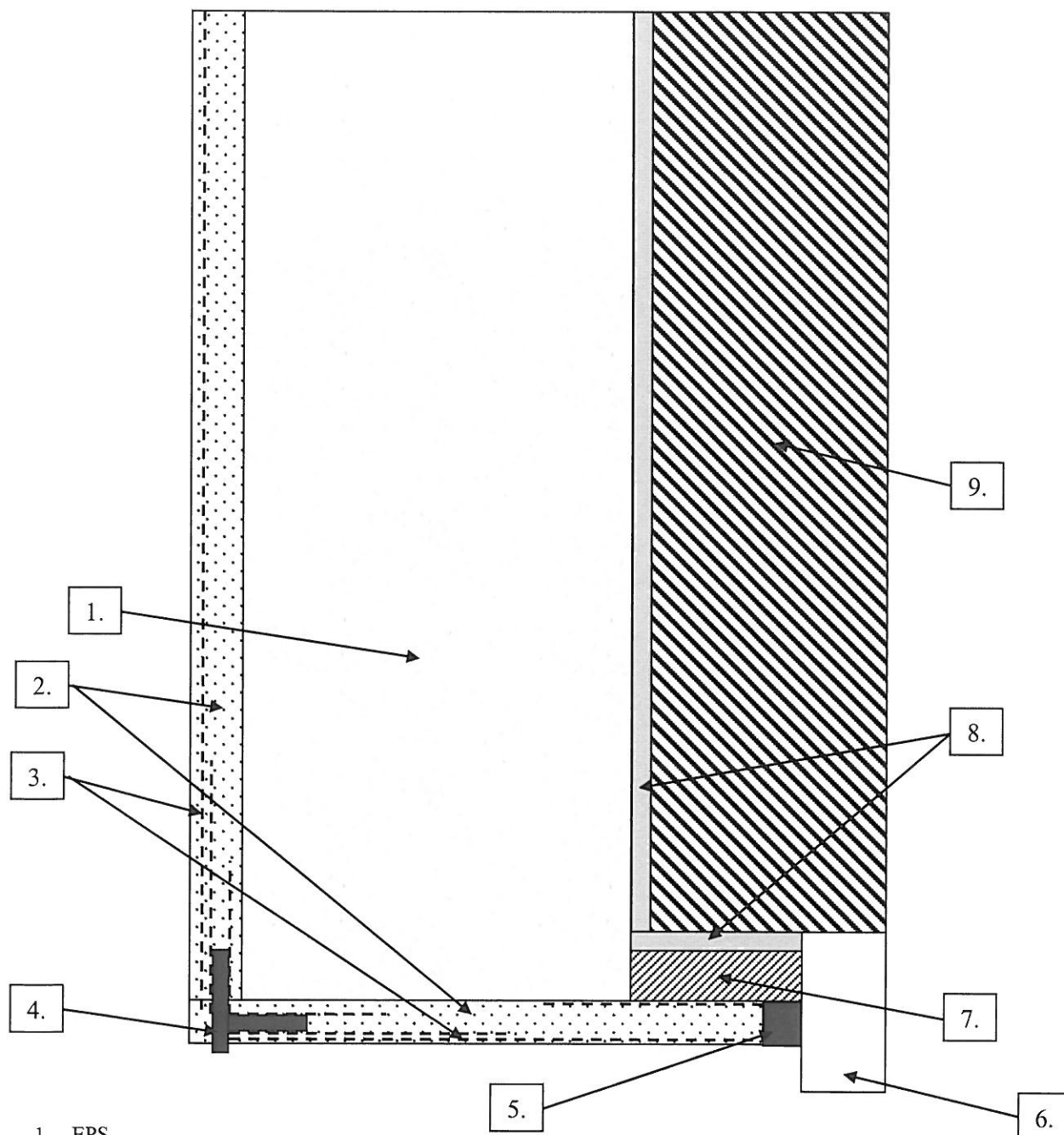


Schválil:



Vít Slaboch
technický vedoucí PTL

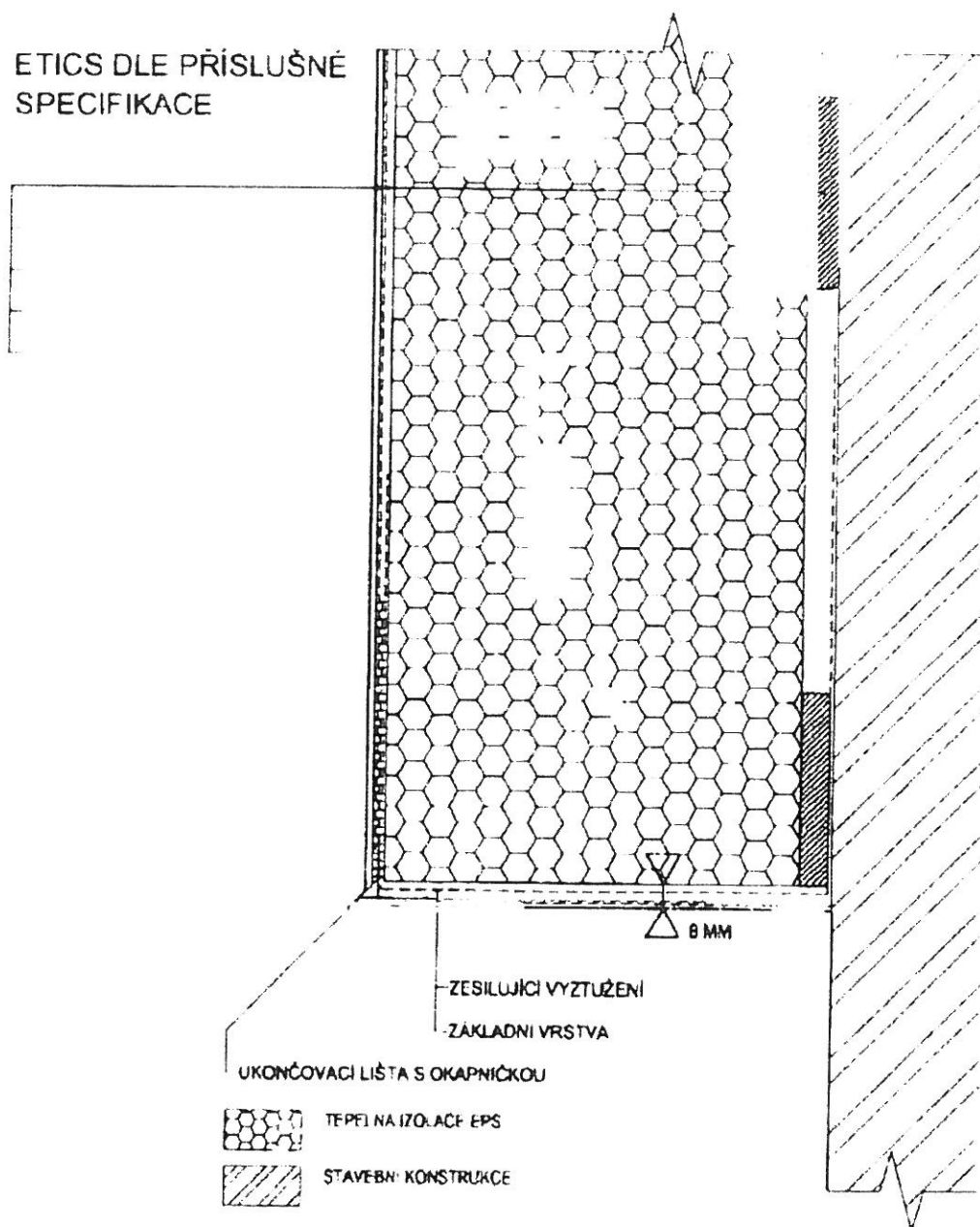
PŘÍLOHA č. 1: VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE – NADPRAŽÍ A OSTĚNÍ



1. EPS
2. Konečná povrchová úprava (omítka s penetrací + nátěr na omítku)
3. Armovací tkanina
4. PVC rohový profil s okapničkou AFD pro nadpraží (v případě ostění profil AFC bez okapničky)
5. PVC APU lišta 6 mm
6. rám okna
7. Deska MW dle EN 13162 nebo BASF SL-DP, tloušťka minimálně 20 mm
8. Lepicí hmota
9. Stávající zdivo

PŘÍLOHA č. 2: VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE – ZALOŽENÍ SYTÉMU

ZPŮSOB ZALOŽENÍ ETICS DLE ČLÁNKU 6.11 ČSN 73 2901 POMOCÍ MONTÁŽNÍ LATĚ



Rýhovaná omítka

PCI Multiputz® MRP

pro tvorbu dekorativních povrchů

PCI®
Für Bau-Profis



Dříve Prince Color® MRP

Rozsah použití

- Zejména pro vnější použití.
- Vhodná pro zateplovací systémy.
- Pro novostavby i rekonstrukce.
- Vhodná k dekorativním účelům.

Vlastnosti produktu

- Odolná vůči vodě, mrazu a povětrnostním vlivům.
- Omyvatelná.
- Tvrdá šlechtěná vrchní omítka.
- Vysoká přídržnost k podkladu, výborná zpracovatelnost.
- Určená pouze pro ruční zpracování. Vysoká paropropustnost.
- Způsob strukturování zahlazením.
- Umožňuje více způsobů strukturování: rýhování svislé, vodorovné, šikmé, zatočené a do kříže.
- Standardně dodávaná v bílé barvě.
- Možnosti barevné úpravy (nátěry provádět po vyschnutí a vyžrání omítky).

Příprava podkladu

- Dostatečně vyžrálý, se zbytkovou vlhkostí max. 4 % (hmotnostně).
- Maximální odchylka nerovnosti podkladu na 1 bm - max. tloušťka zrna + 0,5 mm.
- Podklad musí být suchý, nosný, pevný - zbaven všech nečistot, mastnot, výkvětů, starých nátěrů a prachových částic. Podklad ošetřit penetrací PCI Multigrund® PGU.
- Velmi savé podklady je nutné předem penetrovat penetrací PCI Gisoground® PGM.
- Dodržovat standardní ředění a následné technologické pauzy pro vyschnutí.

	
BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244 537 01 Chrudim	
15 CZ0031/02	
PCI Multiputz® MRP 2 (CZ0031/02) EN 998-1	
Malta pro jednovrstvou vnější omítku pro venkovní použití (EN 998-1 OC (CS10))	
Reakce na oheň	W1
Pemotivní v tahu	CS II
Soudržnost po cyklu oteplení	2,0 N/mm ² - FP B
K betonovému podkladu	2,0 N/mm ² - FP C
K portlandu 30 MPa	2,0 N/mm ² - FP C
Absorpce vody	W 2
Průpustnost vody	0,1 ml/min po 48 hod
Koeficient propustnosti	μ 5,11
Teplotní vodivost (λ ₁)	0,45 W/m·K pro P ₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂)	0,48 W/m·K pro P ₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₃)	0,48 W/m·K pro P ₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₄)	0,48 W/m·K pro P ₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₅)	0,48 W/m·K pro P ₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₆)	0,48 W/m·K pro P ₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₇)	0,48 W/m·K pro P ₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₈)	0,48 W/m·K pro P ₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₉)	0,48 W/m·K pro P ₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀)	0,48 W/m·K pro P ₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁)	0,48 W/m·K pro P ₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂)	0,48 W/m·K pro P ₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃)	0,48 W/m·K pro P ₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄)	0,48 W/m·K pro P ₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅)	0,48 W/m·K pro P ₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆)	0,48 W/m·K pro P ₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇)	0,48 W/m·K pro P ₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈)	0,48 W/m·K pro P ₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃)	0,48 W/m·K pro P ₁₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₄)	0,48 W/m·K pro P ₁₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₅)	0,48 W/m·K pro P ₁₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₆)	0,48 W/m·K pro P ₁₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₇)	0,48 W/m·K pro P ₁₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₈)	0,48 W/m·K pro P ₁₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₉)	0,48 W/m·K pro P ₁₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₃₀)	0,48 W/m·K pro P ₁₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₃₁)	0,48 W/m·K pro P ₁₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₃₂)	0,48 W/m·K pro P ₁₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₃₃)	0,48 W/m·K pro P ₁₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₃₄)	0,48 W/m·K pro P ₁₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₃₅)	0,48 W/m·K pro P ₁₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₃₆)	0,48 W/m·K pro P ₁₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₃₇)	0,48 W/m·K pro P ₁₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₃₈)	0,48 W/m·K pro P ₁₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₃₉)	0,48 W/m·K pro P ₂₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₄₀)	0,48 W/m·K pro P ₂₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₄₁)	0,48 W/m·K pro P ₂₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₄₂)	0,48 W/m·K pro P ₂₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₄₃)	0,48 W/m·K pro P ₂₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₄₄)	0,48 W/m·K pro P ₂₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₄₅)	0,48 W/m·K pro P ₂₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₄₆)	0,48 W/m·K pro P ₂₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₄₇)	0,48 W/m·K pro P ₂₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₄₈)	0,48 W/m·K pro P ₂₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₄₉)	0,48 W/m·K pro P ₂₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₅₀)	0,48 W/m·K pro P ₂₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₅₁)	0,48 W/m·K pro P ₂₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₅₂)	0,48 W/m·K pro P ₂₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₅₃)	0,48 W/m·K pro P ₂₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₅₄)	0,48 W/m·K pro P ₂₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₅₅)	0,48 W/m·K pro P ₂₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₅₆)	0,48 W/m·K pro P ₂₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₅₇)	0,48 W/m·K pro P ₂₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₅₈)	0,48 W/m·K pro P ₂₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₅₉)	0,48 W/m·K pro P ₃₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₆₀)	0,48 W/m·K pro P ₃₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₆₁)	0,48 W/m·K pro P ₃₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₆₂)	0,48 W/m·K pro P ₃₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₆₃)	0,48 W/m·K pro P ₃₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₆₄)	0,48 W/m·K pro P ₃₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₆₅)	0,48 W/m·K pro P ₃₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₆₆)	0,48 W/m·K pro P ₃₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₆₇)	0,48 W/m·K pro P ₃₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₆₈)	0,48 W/m·K pro P ₃₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₆₉)	0,48 W/m·K pro P ₃₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₇₀)	0,48 W/m·K pro P ₃₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₇₁)	0,48 W/m·K pro P ₃₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₇₂)	0,48 W/m·K pro P ₃₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₇₃)	0,48 W/m·K pro P ₃₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₇₄)	0,48 W/m·K pro P ₃₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₇₅)	0,48 W/m·K pro P ₃₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₇₆)	0,48 W/m·K pro P ₃₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₇₇)	0,48 W/m·K pro P ₃₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₇₈)	0,48 W/m·K pro P ₃₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₇₉)	0,48 W/m·K pro P ₄₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₈₀)	0,48 W/m·K pro P ₄₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₈₁)	0,48 W/m·K pro P ₄₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₈₂)	0,48 W/m·K pro P ₄₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₈₃)	0,48 W/m·K pro P ₄₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₈₄)	0,48 W/m·K pro P ₄₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₈₅)	0,48 W/m·K pro P ₄₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₈₆)	0,48 W/m·K pro P ₄₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₈₇)	0,48 W/m·K pro P ₄₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₈₈)	0,48 W/m·K pro P ₄₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₈₉)	0,48 W/m·K pro P ₄₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₉₀)	0,48 W/m·K pro P ₄₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₉₁)	0,48 W/m·K pro P ₄₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₉₂)	0,48 W/m·K pro P ₄₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₉₃)	0,48 W/m·K pro P ₄₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₉₄)	0,48 W/m·K pro P ₄₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₉₅)	0,48 W/m·K pro P ₄₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₉₆)	0,48 W/m·K pro P ₄₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₉₇)	0,48 W/m·K pro P ₄₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₉₈)	0,48 W/m·K pro P ₄₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₉₉)	0,48 W/m·K pro P ₅₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₀)	0,48 W/m·K pro P ₅₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₁)	0,48 W/m·K pro P ₅₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₂)	0,48 W/m·K pro P ₅₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₃)	0,48 W/m·K pro P ₅₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₄)	0,48 W/m·K pro P ₅₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₅)	0,48 W/m·K pro P ₅₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₆)	0,48 W/m·K pro P ₅₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₇)	0,48 W/m·K pro P ₅₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₈)	0,48 W/m·K pro P ₅₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₀₉)	0,48 W/m·K pro P ₅₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₀)	0,48 W/m·K pro P ₅₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₁)	0,48 W/m·K pro P ₅₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₂)	0,48 W/m·K pro P ₅₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₃)	0,48 W/m·K pro P ₅₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₄)	0,48 W/m·K pro P ₅₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₅)	0,48 W/m·K pro P ₅₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₆)	0,48 W/m·K pro P ₅₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₇)	0,48 W/m·K pro P ₅₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₈)	0,48 W/m·K pro P ₅₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₁₉)	0,48 W/m·K pro P ₆₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₀)	0,48 W/m·K pro P ₆₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₁)	0,48 W/m·K pro P ₆₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₂)	0,48 W/m·K pro P ₆₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₃)	0,48 W/m·K pro P ₆₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₄)	0,48 W/m·K pro P ₆₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₅)	0,48 W/m·K pro P ₆₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₆)	0,48 W/m·K pro P ₆₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₇)	0,48 W/m·K pro P ₆₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₈)	0,48 W/m·K pro P ₆₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₂₉)	0,48 W/m·K pro P ₆₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₀)	0,48 W/m·K pro P ₆₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₁)	0,48 W/m·K pro P ₆₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₂)	0,48 W/m·K pro P ₆₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₃)	0,48 W/m·K pro P ₆₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₄)	0,48 W/m·K pro P ₆₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₅)	0,48 W/m·K pro P ₆₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₆)	0,48 W/m·K pro P ₆₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₇)	0,48 W/m·K pro P ₆₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₈)	0,48 W/m·K pro P ₆₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₃₉)	0,48 W/m·K pro P ₇₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₀)	0,48 W/m·K pro P ₇₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₁)	0,48 W/m·K pro P ₇₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₂)	0,48 W/m·K pro P ₇₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₃)	0,48 W/m·K pro P ₇₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₄)	0,48 W/m·K pro P ₇₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₅)	0,48 W/m·K pro P ₇₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₆)	0,48 W/m·K pro P ₇₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₇)	0,48 W/m·K pro P ₇₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₈)	0,48 W/m·K pro P ₇₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₄₉)	0,48 W/m·K pro P ₇₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₀)	0,48 W/m·K pro P ₇₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₁)	0,48 W/m·K pro P ₇₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₂)	0,48 W/m·K pro P ₇₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₃)	0,48 W/m·K pro P ₇₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₄)	0,48 W/m·K pro P ₇₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₅)	0,48 W/m·K pro P ₇₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₆)	0,48 W/m·K pro P ₇₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₇)	0,48 W/m·K pro P ₇₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₈)	0,48 W/m·K pro P ₇₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₅₉)	0,48 W/m·K pro P ₈₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₀)	0,48 W/m·K pro P ₈₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₁)	0,48 W/m·K pro P ₈₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₂)	0,48 W/m·K pro P ₈₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₃)	0,48 W/m·K pro P ₈₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₄)	0,48 W/m·K pro P ₈₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₅)	0,48 W/m·K pro P ₈₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₆)	0,48 W/m·K pro P ₈₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₇)	0,48 W/m·K pro P ₈₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₈)	0,48 W/m·K pro P ₈₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₆₉)	0,48 W/m·K pro P ₈₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₀)	0,48 W/m·K pro P ₈₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₁)	0,48 W/m·K pro P ₈₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₂)	0,48 W/m·K pro P ₈₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₃)	0,48 W/m·K pro P ₈₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₄)	0,48 W/m·K pro P ₈₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₅)	0,48 W/m·K pro P ₈₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₆)	0,48 W/m·K pro P ₈₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₇)	0,48 W/m·K pro P ₈₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₈)	0,48 W/m·K pro P ₈₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₇₉)	0,48 W/m·K pro P ₉₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₀)	0,48 W/m·K pro P ₉₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₁)	0,48 W/m·K pro P ₉₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₂)	0,48 W/m·K pro P ₉₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₃)	0,48 W/m·K pro P ₉₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₄)	0,48 W/m·K pro P ₉₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₅)	0,48 W/m·K pro P ₉₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₆)	0,48 W/m·K pro P ₉₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₇)	0,48 W/m·K pro P ₉₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₈)	0,48 W/m·K pro P ₉₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₈₉)	0,48 W/m·K pro P ₉₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₀)	0,48 W/m·K pro P ₉₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₁)	0,48 W/m·K pro P ₉₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₂)	0,48 W/m·K pro P ₉₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₃)	0,48 W/m·K pro P ₉₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₄)	0,48 W/m·K pro P ₉₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₅)	0,48 W/m·K pro P ₉₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₆)	0,48 W/m·K pro P ₉₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₇)	0,48 W/m·K pro P ₉₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₈)	0,48 W/m·K pro P ₉₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₁₉₉)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₀)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₁)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₂)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₃)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₄)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₅)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₆)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₇)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₈)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₀₉)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₀)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₁)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₂)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₃)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₄)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₅)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₆)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₇)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₈)	0,48 W/m·K pro P ₁₀₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₁₉)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₀)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₀₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₁)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₁₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₂)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₁₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₃)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₂₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₄)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₂₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₅)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₃₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₆)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₃₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₇)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₄₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₈)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₄₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₂₉)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₅₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₀)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₅₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₁)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₆₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₂)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₆₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₃)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₇₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₄)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₇₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₅)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₈₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₆)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₈₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₇)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₉₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₈)	0,48 W/m·K pro P ₁₁₉₅₀
Teplotní vodivost (λ ₂₃₉)	0,48 W/m·K pro P ₁₂₀₀₀
Teplotní vodivost (λ ₂₄₀)	0,48 W/m·K pro P ₁₂₀₅₀
Teplotní vodivost (λ	

Zpracování

- Je nutné dokonalé rozmíchání směsi s čistou vodou (dle ČSN EN 1008) pomaluběžným míchadlem (max. 500 ot./min) se spirálovým nástavcem, až se dosáhne homogenní směsi bez hrudek.
- Maltová směs se nechá pro aktivaci příslušných látek nejméně 3 minuty zrát a před následným zpracováním se ještě krátce promíchá.
- Na stěnu se natahuje nerezovým hladítkem v tloušťce odpovídající velikosti použitého zrna.
- Strukturování se provádí plastovým hladítkem.
- Omítanou plochu je nutné provést jedním pracovním postupem (nepřerušovaně - napojovat mokrý do mokrého). Natažení a strukturování omítky je nutno podřídit klimatickým podmínkám, aby nedošlo k zavadnutí pracovní spáry a tím ke vzniku vady ve struktuře omítky.
- Okamžik zahájení zahlazování lze rozeznat v momentě dosažení lehce zpracovatelné, stejnoměrné a jemné omítkové struktury.
- Teplota podkladu a vzduchu při zpracování: +5 °C až +25 °C.
- Zpracování není dovoleno mimo uvedený rozsah teplot a za nepříznivých klimatických podmínek (déšť, vítr, přímé sluneční záření).

Technická data / Údaje pro zpracování

Materiálová báze	suchá maltová směs vyrobená z křemenných písků, hydraulických pojiv a zušlechťovacích látek
Sypná hmotnost	cca 1,45 kg/dm ³
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1,7 kg/dm ³
Záměsová voda	pitná voda, nebo voda dle ČSN EN 1008
- na 1 kg směsi	cca 0,21-0,23 l
- na 25 kg balení	cca 5,2-5,7 l
Doba zpracovatelnosti *	cca 90 min
Doba otevření *	cca 10 min
Přidržitost k podkladu po 28 dnech *	beton - min. 0,5 MPa Ytong - min. 0,4 MPa
Mrazuvzdornost	25 cyklů
Teplota zpracování/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C
Zrnitost směsi	MRP 2 - 2,5 mm MRP 3 - 3,5 mm
Spotřeba	MRP 2 cca 3,2 kg/m ² MRP 3 cca 4,1 kg/m ²
Vydatnost z 1 bal. (25kg)	MRP 2 cca 7,8 m ² MRP 3 cca 6,0 m ²
Doba vyžrání omítky k provedení nátěru	min. 14 dní

* Při +23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu, vyšší teploty zkracují, nižší teploty prodlužují uvedené doby.

Balení a skladovatelnost

- Balení 25 kg papírový pytel s PE vložkou, dodávky na europaletách krytých fólií.
- Skladovatelnost v suchém skladu 12 měsíců od data výroby.
- Chránit před vlhkem.

Důležitá upozornění

- Pro rozmíchání směsi se doporučuje použít čistou záměsovou vodu z vodovodního řádu (dle ČSN EN 1008).
- Přimíchání žádných dalších látek není dovoleno.
- V jedné ploše použít materiál stejné výrobní šarže. Jednotlivé výrobní šarže se mohou nepatrně barevně lišit.
- Omítku nezpracovávat při teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C.
- Čerstvou omítku je nutné chránit min. 24 hodin před působením nepříznivých povětrnostních vlivů.

Důležitá upozornění

- Z hlediska dalšího zvýšení odolnosti proti povětrnostním vlivům se doporučuje na omítku PCI Multiputz® MRP aplikovat fasádní nátěr PCI Multitop® FA, Multitop® FS, Multitop® FM, případně Multitop® FT ve dvou vrstvách (nátěry provádět po vyschnutí a vyžrání omítky – viz Technická data). Výrobce neručí za pigmentové prostupy z podkladu v případě použití podkladních omítkových materiálů jiných výrobců.
- Výrobce neručí za pigmentové prostupy z podkladu v případě použití podkladních omítkových materiálů jiných výrobců.
- Pro dokonalé zpracování omítky včetně dosažení rovnoměrné struktury se doporučuje podrobná instruktáž a samotné předvedení práce našim technickým specialistou.

Pokyny pro bezpečné použití

- Maltová směs může dráždit kůži, oči, sliznici.
- Nebezpečí senzibilizace při styku s kůží.
- Při práci zamezit styku s kůží a očima.
- Nevdechovat. Při práci nejíst a nepít.
- Uchovávat mimo dosah dětí.
- Nosit vhodný pracovní oděv a pracovní rukavice.

Další informace najdete v bezpečnostním listu.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

Pokyny pro likvidaci odpadního materiálu

Přípravek odstraňovat v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. (Zákon o odpadech) v platném znění.
Zabránit úniku produktů do vodních toků a kanalizace.



**BASF Stavební hmoty
Česká republika s. r. o.**
K Májovu 1244,
537 01 Chrudim
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: pci-cz@basf.com
www.pci-cz.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníků a řídí se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlí-li se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese www.pci-cz.cz.

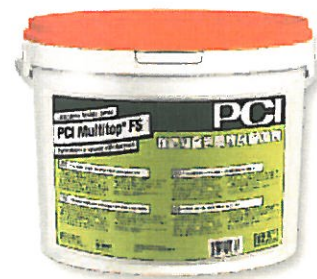
Vydáno: prosinec 2015
Novým vydáním pozbývá staré platnost.

Silikonová fasádní barva

PCI Multitop® FS

hydrofobní a vysoce stálobarevná

PCI®
Für Bau-Profis



Dříve Prince Color® Multi Top FS

Rozsah použití

- Je vhodná pro nosné, minerální podklady, jako omítky (P I, II, III), silikátové a cihelné zdivo, minerální a silikátové barvy, jakož i na dobře přilnuté disperzní nátěry, umělo-pryskyřičné a silikon-pryskyřičné omítky i na zateplovací systémy.
- Slouží také jako dodatečná nátěrová ochrana před napadením řasami a houbami.

Vlastnosti produktu

- Mikroporézní, odolná proti alkáliím, povětrnostním vlivům a znečištění, s vysokou propustností vodních par a oxidu uhličitého, s vynikající stálobarevností.

A brand of

BASF

We create chemistry

Technická data / Údaje pro zpracování

Složení	Emulze silikonové pryskyřice, styrolakrylátová disperze, titandioxid, silikáty, aditiva, konzervační prostředky
Hustota / Specifická hmotnost	Standard: 1,55 g/cm ³ Mix PCI: 1,49-1,40 g/cm ³
Barevné odstíny	Standard: bílá, Mix PCI: cca 5 000 barev, odstínů (u intenzivních tónů zohlednit referenční hodnotu světlosti > 20% pro zateplovací systémy)
Stupeň lesku / povrch	matný
Velikosti balení	Standard: 12,5 l a 3 l Mix PCI: 12,5 l, 3 l
Skladování	V chladu, ale nevystavovat mrazu. Skladování v originálních obalech cca 12 měsíců. Načaté obaly dobře uzavřít a brzo zpracovat.
Zpracování	Natírání, válečkování, Aires-stříkání, také systém Spray-Butler.
Teplota pro zpracování	Teplota vzduchu a objektu během zpracování a schnutí ne pod +5 °C. (Nezpracovávat na přímém slunci a za velice teplého a suchého počasí.)
Spotřeba (na jednu vrstvu)	Cca 150 ml/m ² na omítku s jemnou strukturou. Orientační hodnoty, za které nemůže být převzata žádná záruka, protože každý povrch vykazuje jiné vlastnosti, které ovlivňují spotřebu. Přesnou kalkulaci množství pro spotřebu zjistit zkušebním nátěrem na objektu.
Doby schnutí (+20 °C, 65 % rel. vlhkost vzduchu)	Přetíratelný po 10-12 hodinách. Konečné vytvrzení po cca 3 dnech.
Hodnoty ochrany fasády	Difúzně ekvivalentní tloušťka vzduchové vrstvy s _d : < 0,1 m Koeficient nasákavosti W ₂₄ : < 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Odstíny / Tónování	Dle vzorkovnic PCI.
Ředění	Vodou
Čistění nástrojů	Vodou, okamžitě po použití.
Označení druhu nebezpečí	Viz. platný Bezpečnostní list.

Příprava podkladu

Podkladová vrstva musí být pevná, čistá a suchá, zbavená všech zbytků tuků, vosků, silikonů a prachu.

Příprava podkladové vrstvy -

Nové podklady:

Odstranit nečistoty a očistit celé plochy. Odstranit eventuálně zaschlé vrstvy, zbytky jiných materiálů a výkvěty. Minerální omítky musejí být dostatečně karbonizované a podle počasí a druhu 2-4 týdny vyzrálé. Přezkoušení alkality se provádí pomocí fenolftaleinu nebo indikačními papírky.

Staré podklady:

Plochy řádně vyčistit za mokra nebo za sucha. Potřebná příprava podkladu

(čištění a základní nátěr) musí být přizpůsobeno jeho vlastnostem. Při použití tlakové parní myčky musí zůstat teplota vody pod 60 °C. Minimální odstup trysky k objektu je 70 cm. Je třeba dodržet doby schnutí pro následující vrstvy. U již existujících zateplovacích systémů nedoporučujeme používání tlakových myček - možné nasáknutí vodou. Při napadení houbami a plísněmi/řasami je nutné speciální základní očištění a následné ošetření materiálem PCI Multitop® FC. Pro popraskané podklady doporučujeme použít raději naše speciální nátěrové systémy. Zvětralé, uvolněné nátěry

a staré nátěry/vrstvy, které nezaručují dostatečnou přilnavost je nutné odstranit (mechanicky nebo vhodnými odstranovacími starých nátěrů jako je např. PCI Multitop® UC) a vzniklé plochy následně očistit. Pro speciální aplikační záležitosti je možné využít naše technicko-poradenské služby.

Poznámka

Tento výrobek může být použit jako součást systému (sestavy) vnějšího zateplovacího systému (ETICS) PCI Multitherm®. V takovém případě musí být aplikace výrobku vždy v souladu s aktuální verzí Technologického předpisu daného zateplovacího systému.

Zpracování

Penetrace

PCI Multigrund® PGS, spotřeba
cca 140 ml/m² podle savosti podkladu.
Penetraci naředit až do cca 30% vodou,
podle nasákavosti podkladu.

Základní nátěr

PCI Multitop® FS, max. 5 % naředění
s vodou.

Krycí nátěr

PCI Multitop®FS, neředěný.

Podkladová vrstva

Nová omítka (P I, II, III)

Příprava

Viz. "Příprava podkladové vrstvy".
Omítky nechat na základě techniky
omítání řádně vyžrát.

Penetrace

V případě potřeby:
PCI Multigrund® PGS

Stará omítka (P I, II, III)

Místa s novou omítkou po dostatečném
schnutí odborně fluátovat a omýt.

PCI Multigrund® PGS

Cihlové, pohledové neomítnuté stěny

Ve vnějším prostředí jsou pro nátěry vhodné
pouze mrazuvzdorné cihly bez cizích příměsí
(pískovec, jílové hrudky). Zdivo musí být
perfektně vyspávané a vyschlé. Event. solné
fleký na sucho okartáčovat nebo odborně
odstranit.

PCI Multigrund® PGS nebo použít
penetraci na bázi rozpouštědel
PCI Multigrund® PGL.

Pohledové silikátové stěny

Ve vnějším prostředí jsou pro nátěry vhodné
pouze mrazuvzdorné vnější kvádry, perfektně
vyspávané. Nové zdivo musí být dostatečně
vyschlé a vyžralé (min. 3 měsíce). Solné fleky
na sucho okartáčovat.

PCI Multigrund® PGS
nebo použít penetraci na bázi
rozpuštědel PCI Multigrund® PGL.

Staré, přilnavé umělo-pryskyřičné omítky
Staré nátěry z vápenných a minerálních
barev (vrstev)

Viz. "Příprava podkladové vrstvy".
Mechanicky řádně odstranit a zbavit prachu.

PCI Multigrund® PGS
PCI Multigrund® PGL

Důležitá upozornění

PCI Multitop® FS je již z výroby opatřen
ochranou proti napadení organicko-bio-
logickými nečistotami, jako např. vodní
řasou. Při příznivých podmínkách
se však nedá jejich tvorba úplně vyloučit
(vysoká vlhkost okolí, špatná větratel-
nost fasády, blízkost stromových
porostů, apod.)

Při používání sytých, tmavých, choulos-
tivých, barevných tónů, doporučujeme
u kritických podkladů provést fluátování
(např. výrobkem PCI Saniment® PGI).

V důsledku vysoké propustnosti CO₂
nedoporučujeme použití PCI Multitop®
FS jako ochranného nátěru betonů

před karbonizací. Dále ho není doporu-
čeno používat na fasádních obklado-
vých panelech z vláknocementu
(např. typu CEMBRIT, CETRIS,
KINGSPAN, GYPROC, SHERA, ...).

Pokyny pro bezpečné použití

Používat pouze pro určené účely.
Během a po zpracování je třeba zajistit
dostatečné větrání vnitřních prostor.

Při stříkání se nesmí vdechovat aerosoly
(stříkáci mlha). Je třeba dodržovat obvy-
klá bezpečnostní opatření.
Kód produktu: M-SF01.

Pokyny pro likvidaci odpadního materiálu

Přípravky odstraňovat v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. (Zákon o odpadech) v platném znění. Zabránit úniku produktu do půdy, vodních toků a kanalizace.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.



**BASF Stavební hmoty
Česká republika s. r. o.**
K Májovu 1244,
537 01 Chrudim
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.pci-cz.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídí se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlí-li se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese www.pci-cz.cz.

Vydáno: červen 2015
Novým vydáním pozbývá staré platnost.





CERTIFIKAČNÍ ORGÁN CSQ-CERT
PŘI ČESKÉ SPOLEČNOSTI PRO JAKOST

akreditovaný podle ČSN EN 45011:1998 Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.
a vedený pod registračním číslem 3152 osvědčuje, že společnost

Kasalova pila, s.r.o.

Jarošovská 600/II, 377 02 Jindřichův Hradec; IČ: 45023344

spadá do společného systému spotřebitelského řetězce lesních produktů
(Chain of Custody) PEFC spravovaného ústředím

Společenstvo dřevozpracujících podniků v ČR

IČ: 60045485

a certifikovaného podle technického dokumentu PEFC Česká republika

TD CFCS 2002:2013

(PEFC ST 2002:2013, Spotřebitelský řetězec lesních produktů - požadavky)

Certifikační schéma je v souladu s dokumentem TD CFCS 2003:2012, kap. 4 až 14 (PEFC ST 2003:2012).

Předmět certifikace:

**Nákup kulatiny, řeziva a dřevěných polotovarů; Výroba a prodej řeziva,
štěpký, tesařských konstrukcí a truhlářských výrobků**

Produkty, na něž se vztahuje spotřebitelský řetězec:

Řezivo, štěpka, tesařské konstrukce a truhlářské výrobky

Použitá definice původu suroviny:

x % PEFC certifikováno, PEFC kontrolované zdroje

Aplikovaná metoda sledování původu: Metoda procentuálního podílu

Registrační číslo certifikátu: 101-16/C-o-C/2014

Platnost od: 26.02.2014

Platnost do: 04.03.2017

Vedoucí střediska certifikace systémů managementu a produktů:

Ing. Eliška Michálková



Tento dokument je přílohou certifikátu
číslo 101/C-o-C/2014 a je jeho nedílnou součástí.

Místo vydání: CSQ-CERT, Novotného lávka 5, 116 68 Praha 1



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. Dřevěné podlahové palubky / CZ45023344 / 8-2013

Kód výrobku: Dřevěné podlahové palubky / CZ45023344 / 8-2013

Výrobek: **Dřevěné podlahoviny – Podlahové palubky masivní (podlahovky)**

Typ výrobku: viz CE štítek na průvodní dokumentaci nebo na výrobku

Použití: Dřevěné podlahoviny – určené k přibíjení, pro použití v interiéru na pevné podlahové povrchy. Bez povrchové úpravy.

Výrobce: **Kasalova pila[®] s.r.o.**
Jarošovská 600/II, 377 01 JINDŘICHŮV HRADEC
IČO: 450 23 344 www.kasalovapila.cz

Posuzování a ověřování stálosti vlastností: **Systém 3**

Splňuje požadavky harmonizované normy: **EN 14342:2005 + A1:2008**

Oznámený subjekt č. 1393 - Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p., Na Florenci 7– 9, 111 71 Praha 1, IČO: 00 01 41 25, **provedl** počáteční zkoušky příslušných charakteristik výrobku, **podle systému 3**, a 19.11. 2010 **vydal**:

Protokol o zkoušce typu výrobku č. 1393-CPD-0281

Deklarované vlastnosti: *Tabulka*

Základní charakteristika	Vlastnost								Harmonizovaná technická specifikace
Dřevina	SM Smrk	JD Jedle	BO Borovice	DG Douglaska	MD Modřín	DB Dub	BK Buk	JS Jasan	EN 14342:2005 + A1:2008
Kód dřeviny	PCAB	ABAL	PNSY	PSMN	LADC	QCXE	FASY	FXEX	
Střední hustota (kg/m3) při 12%	460	460	520	510	600	710	710	700	
Tepelná vodivost λ W/(mK)	0,12	0,12	0,13	0,13	0,15	0,18	0,18	0,18	
Přirozená trvanlivost	4	4	3-4	3-4	3-4	2	5	5	
Biologická trvanlivost Třída použít:	Třída 1 (interiér) / Třída 3 (exteriér)								
Emise formaldehydu	$\leq 0,124 \text{ mg/m}^3$ (E1)								
Reakce na oheň	D _{fl} -s1								
Obsah pentachlorofenolu (PCP)	$\leq 5 \text{ ppm}$								
Mez pevnosti	NPD								
Skliuznost	NPD								
Dřevo upravené proti biologickému napadení	NPD - žádný ukazatel není stanoven								
Ochranná látka na dřevo	Wolmanit CX - 10								
Třída průniku (ČSN EN 331-1)	P5								
Užitná třída (ČSN EN335-1-2)	4								
Třída vyluhovatelnosti	Nevyluhovatelné								
Vlhkost (9 ± 2%)	Vyhovuje								
Tloušťka - dov. úchylna (Tloušťky 19 - 55 mm ± 1 mm)	Vyhovuje								
Šířka - dovolená úchylna (do 94mm ± 1mm 95-134mm ± 1,5mm, 135> mm ± 2mm)	Vyhovuje								

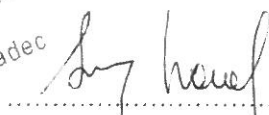
Vlastnosti výše uvedeného výrobku (kód výrobku, výrobek) jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v tabulce.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

V Jindřichově Hradci 1.7. 2013

PoV_dřevěné_podlahové_palubky_CE.doc

Kasalova pila s.r.o.
Jarošovská 600/II
377 02 Jindřichův Hradec
(374)



Mgr. Lubor Kasal
jednatel společnosti

Technické údaje dle EN 548 / EN ISO 24011

			Marmorette LPX 2,5 mm	Marmorette LPX 3,2 mm
Struktura	Typ podl.krytiny	EN 548 / EN ISO 24011	Linoleum s LPX povrchovou úpravou	Linoleum s LPX povrchovou úpravou
	Vzor		mramorový	mramorový
	Celková tloušťka	EN 428 / EN ISO 24346	2,5 mm	3,2 mm
	Podklad		Juta	Juta
	Oblast použití (zátěž)	EN 685 / EN ISO 10874	třída 23 / 34 / 42	třída 23 / 34 / 42
	Šířka role	EN 426 / EN ISO 24341	200 cm	200 cm
	Délka role	EN 426 / EN ISO 24341	20 - 31 m	20 - 31 m
	Celková váha	EN 430 / EN ISO 23997	2900 g/m ²	3800 g/m ²
Bezpečnostní kritéria	Hořlavost	EN 13501-1	C _{fl} - s1, dle certifikátu, viz www.dlw.eu	C _{fl} - s1, dle certifikátu, viz www.dlw.eu
	Protiskluznost	ASR A1.5 / BGR 181	R9	R9
	Dynamický koef. tření	EN 13893	DS (> 0,30)	DS (> 0,30)
	Nařízení REACH č. 1907/2006	Article 33	neobsahuje látky uvedené v seznamu látek SVHC	
Vlastnosti	Kročejový útlum hluku	EN ISO 10140	4 dB	6 dB
	Zbytkový otlak	EN 433 / EN ISO 24343	≤ 0,15 mm	≤ 0,15 mm
	Stálost barev	ISO 105-B02	≥ hodnocení 6	≥ hodnocení 6
	Vertikální odpor R ₁	EN 1081	-	-
	Elektr.izolační odpor	VDE 0100	> 200 kOhm	> 200 kOhm
	Statický elektr. náboj	EN 1815	asi 2,0 kV	asi 2,0 kV
	Tepelný odpor	EN 12667	0,015 m ² K / W	0,018 m ² K / W
	Tepelná vodivost	EN 12524	0,17 W / m K	0,17 W / m K
	Odolnost vůči chemikáliím	EN 423 / EN ISO 26987	Odolnost vůči tuku a minerálnímu oleji a krátkodobá odolnost vůči zředěným kyselinám	Odolnost vůči tuku a minerálnímu oleji a krátkodobá odolnost vůči zředěným kyselinám
	Kolečková židle	EN 425	vhodné (Typ W)	vhodné (Typ W)
	Flexibilita	EN 435 / EN ISO 24344	Ø 40 mm	Ø 50 mm
	Tepelná vodivost		vhodné (max. 29°C)	
	Antibakteriální aktivita	JIS Z 2801	DLW Linoleum má antibakteriální vlastnosti	



EN 14041: 2004
05
1658-DOP-101

Výrobce:
DLW Flooring GmbH
Ludwig-Kaufmann-Str. 13
D-27753 Delmenhorst



Podlahové krytiny DLW musí být instalovány v souladu s doporučením výrobce. Efektivní a pravidelná údržba je zásadní pro udržení pěkného vzhledu krytiny. Produkty DLW Flooring jsou k použití pouze jako podlahové krytiny. Poznámka: DLW Flooring si vyhrazuje právo na změnu těchto specifikací bez předehledného upozornění. Pro aktuální verzi technických listů viz www.dlw.eu

CZ 26.02.2016



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DOP 101 - 0005

1/11/2015 -CZ

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

Linoleum 2,0 - 3,2 mm LPX / PUR

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

121, 125, 111, 107, 137, 131, 365, 212, 172, 152, 144, 151, 124, 127, 101, 117, 365, 122, 141, 132

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

Pro použití jako podlahy v budovách (viz EN 14041) podle specifikace výrobce.

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

DLW Flooring GmbH, Stuttgarter Str. 75, 74321 Bietigheim-Bissingen

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:

Nicht zutreffend

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V:

Systém 1

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

Název notifikovaného orgánu, který uskutečnil počáteční kontrolu výrobního podniku a řízení výroby, průběžný dohled, hodnocení a evaluaci řízení výroby a vystavil osvědčení o stálosti vlastností.

MPA notifizierten Nr. 0672

900 6378 011-80

Notifikovaný orgán





1658-CPR-3019

Osvědčení o stálosti vlastností

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

není použitelný

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení

Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Reakce na oheň		EN 14041: 2004/AC:2006
Obsah pentachlorofenolu		EN 14041: 2004/AC:2006
Emise formaldehydu		EN 14041: 2004/AC:2006
Odpor proti skluzu		EN 14041: 2004/AC:2006
Elektrické chování (disipativní)	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006
Elektrické chování (vodivé)	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006
Elektrické chování (antistatické)	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006
Tepelná vodivost [W/mK]	0,17 W(m.K)	EN 14041: 2004/AC:2006
Vodotěsnost	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.
Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Remco Veeneman / CEO

(jméno a funkce)

Bietigheim-Bissingen, 1.11.2015

(místo a datum vydání)



(podpis)



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0300 – Plzeň
vydává

CERTIFIKÁT

č. 030-053305

na produkt:

**Keramické obkladové prvky za sucha lisované s nasákavostí ($E \leq 0,5\%$)
deklarované podle ČSN EN 14411, skup. B la příloha G**

žadatel:

LASELSBERGER, s. r. o.

IČ: 25238078
adresa: 320 00 Plzeň-jihní předměstí, Adelova 2549/1
Výrobce: LASELSBERGER, s. r. o.
IČ: 25238078
adresa: Adelova 2549/1, 320 00 Plzeň-Jihní předměstí
Výrobna: závody: Chlumčany (Dlaždice I, II, Borovany)
Speciální dekorace (Horní Bříza)
adresa: Dlaždice I, II ul. U Keramičky 448, 334 42 Chlumčany
Borovany Tovární 137, 373 12 Borovany
Speciální dekorace Horní Bříza, Tovární 77, 330 12 Horní Bříza
Zakázka: Z030160079

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace: ČSN EN 14411 ed.2: 2013 – Keramické obkladové prvky – Definice, klasifikace, charakteristiky a označování, příloha G, tabulka G.1, skupina B la
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 030-053303 ze dne 1. července 2016 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Plzeň, 1. 7. 2016

Platnost certifikátu do: 31. 7. 2019



Razítko certifikačního orgánu

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

TAURUS COLOR

CZ TAURUS COLOR – harmonie bez limitů

Výsledí klíčově laděné jednotné dílce série Taurus COLOR ve formátech 5x5 cm, 10x10 cm, 20x20 cm, 30x30 cm a 60x60 cm barevně harmonizují s počtemi barvami serií ColorONE a ColorTWO. Barvna synergie jednotlivých serií přispívá k vytvoření esteticky zajímavého prostoru při zachování vysokých nároků na užité vlastnosti. Pro reprezentativní a luxusní prostory lze navíc doporučit lesěný povrch. Důležitou součástí nabídky jsou funkční doplňky pro standardní i náročnější řešení.

EN TAURUS COLOR – harmony without limits

Fully vitrified glazed uni-colored tiles of the Taurus COLOR in the formats 5x5 cm, 10x10 cm, 20x20 cm, 30x30 cm and 60x60 cm harmonise with the right colours of series ColorONE and ColorTWO. The colour synergy of individual series contributes to creation of an interesting space while the high demands for utility properties are maintained. In addition, a polished surface is available to create a luxurious finish. An important part of the offer includes functional special pieces for both standard and demanding solutions.

PL TAURUS COLOR – harmonia bez ograniczeń

Wysokoopiekane niezkważone jednobarwne płytki gresowe serii Taurus COLOR w formatach 5x5 cm, 10x10 cm, 20x20 cm, 30x30 cm i 60x60 cm, kolorystycznie harmonizując z poszczególnymi barwami serii ColorONE i ColorTWO. Barwna synergia poszczególnych serii pozwala wytworzyć estetyczną, ciekawą przestrzeń przy zachowaniu wysokich wartości użytkowych. Do pomieszczeń reprezentacyjnych i luksusowych można zaproponować płytki z powierzchnią polerowaną. Waznym elementem serii są kształtki o różnej funkcjonalności.

RUS TAURUS COLOR – гармония без ограничений

Высокоопекаемая неглазурированная одноцветная плитка серии Taurus COLOR в формате 5x5 см, 10x10 см, 20x20 см, 30x30 см и 60x60 см, по цвету гармонирующая с цветными решениями серий ColorONE и ColorTWO. Цветовая синергия серий способствует созданию эстетически интересного пространства при сохранении высоких требований к полезным свойствам. Для придания роскоши и изыска в интерьер также имеются полированная поверхность. Важной составной частью предложения являются функциональные аксессуары для стандартных и более сложных решений.

HU TAURUS COLOR – határok nélküli harmónia

A Taurus COLOR program homogén stílusú mozaikán 5x5 cm, 10x10 cm, 20x20 cm, 30x30 cm és 60x60 cm-es méretben összehangoltan van a ColorONE és ColorTWO terméksorozatok színével. A minél kevesebb álló színválaszték segítségével lehetetlen elképzelni a legújabb stílusú burkolatot (térközök árnyékát), hogy a kéltélen megoldunk a minőség iránti igényünket. A polírozott felületekkel pedig igazán luxus megjelenést biztosíthatunk a kívánt helyszínek. A program fontos elemei a kiegészítő funkcionális elemek választéka.

ES TAURUS COLOR – armonia sin límites

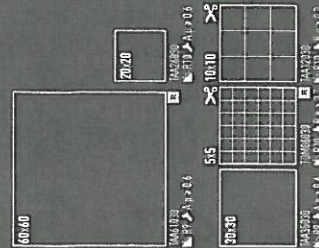
Enlósicas sin esmalte elemento vitrificadas de la serie Taurus COLOR en formatos de 5x5 cm, 10x10 cm, 20x20 cm, 30x30 cm y 60x60 coinciden con los colores nocturnos de las series ColorONE y ColorTWO. Estas sinergias entre las series y sus colores permiten crear espacios con alto valor estético manteniendo altas exigencias técnicas y por propiedades para zonas públicas. Para los espacios de con más alto nivel se recomienda el uso de la superficie pulida. Una parte importante de la oferta son accesorios técnicos y funcionales para ofrecer soluciones estándares o las más exigentes.

TAURUS COLOR



• Výroba na objednávku | Production by order | Produkcja na zamówienie | Производство по заказу | Gyártás rendelésre | Producción bajo demanda

5	- Standard porch	Standard surface	Standardowa powierzchnia	Сменная поверхность	Смена феліет	Superficie estándar
6	- Leftday porch	Polished surface	Powierzchnia polerowana	Полірована поверхня	Полірований феліет	Superficie pulida



30 S. Moccia



30 SL Monca

